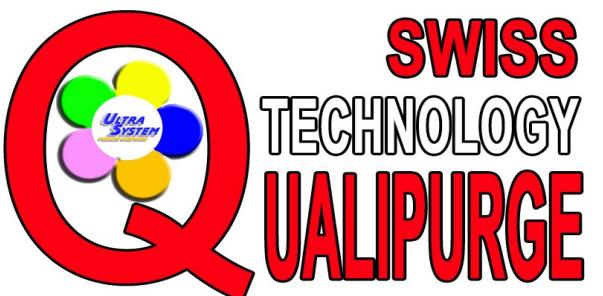


MATÉRIEL DE PURGE
À LA
QUALITÉ SUISSE



ÉLIMINEZ VOS PROBLÈMES DE CHANGEMENTS DE COULEUR ET DE MATÉRIEL!



Caractéristiques techniques

- Pas des temps d'attente durant les opérations de purge
- Sûr pour le nettoyage des canaux chauds
- Élimine les points noirs et les rayures
- Le produit peut être utilisé en matière d'arrêt
- Sûr et facile à utiliser. Excellente efficacité
- Réduit au minimum les interventions de nettoyage et les pertes de matière plastique
- Pas d'odeur: absence de gaz nocifs
- Pas de dégâts pour les machines: les produits ULTRA SYSTEM ne contiennent pas de solvants, de paraffines et/ou de substances abrasives
- Tous les produits ULTRA PLAST sont disponibles avec un arôme citron
- Tous les composants de l'Ultra Plast sont réputés et certifiés sûrs par la FDA
- Certifications selon le règlement UE 10/2011, les plastiques destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires



ULTRA PLAST POUR LES POLYOLÉFINES (PE ET PP), PVC, POM, EVA, PS, TPE, TPU, EVOH

PO-CS PO-HCS PO-TPE POE-CS POE-S PO-LT	<p>Température: 140 – 300 °C. Différents produits selon vos exigences spécifiques: QUALIPURGE PO-CS avec les nouveaux principes actifs pour les changements de couleur ou de polymère dans l'injection (inclus les canaux chauds). Ces trois produits peuvent également être utilisés sur ABS ou ASA. POHCS spécialement conçu pour moules à étages (ou à plaques) et/ou à parois fines. PO-TPE développé pour les élastomères, comme TPE, TPO et TPU. QUALIPURGE POE-CS et POE-S, adapté à l'extrusion et l'extrusion soufflage (EBM); idéal aussi dans l'injection lors de couleurs difficiles (nouveaux pigments) pour le nettoyage de la vis uniquement. PO-LT: spécifique pour des températures de travail entre 80 °C et 160 °C.</p>
---	--

ULTRA PLAST POUR LES MOYENNES TEMPÉRATURES : PC, PC/ABS, ABS, SAN, PMMA

HIGH
HIGH-C
HIGH-CS
PO-PS

HIGH: peut être utilisé de 190°C à 320°C. Adapté pour SAN, PS et ABS.
HIGH-C et **QUALIPURGE HIGH-CS**, avec le nouveau principe actif pour les changements de couleur et de polymère. Utilisation de 240°C à 320°C. Adaptés au bloc vis/fourreau et aux canaux chauds (ils peuvent être moulés). Développés spécialement pour PC, PC/ABS et PMMA. Leurs formules empêchent l'apparition de voile blanc, défaut récurrent sur les pièces transparentes après une purge.
QUALIPURGE PO-PS peut être utilisé entre 190°C et 320°C avec PS, PMMA et PC. Sa formule empêche l'apparition de voile blanc sur les pièces transparentes moulées après le nettoyage.



ULTRA PLAST SPÉCIFIQUE POUR LA TRANSFORMATION DU PET: PRÉFORMES ET FILIÈRE PLATE

PET-CS
PET-CS2
PET-S
PAC

Température : 250 – 320 °C
QUALIPURGE PET-CS et **PET-CS2** avec la nouvelle partie active pour le bloc vis/fourreau et les canaux chauds (ils peuvent être moulés).
PAC pour les matières barrière dans les préformes et le film coulé.



ULTRA PLAST POUR LES TECHNO-POLYMIÈRES À HAUTE TEMPÉRATURE

HT-S
HT-S2
HT-F

Adapté à PA, PBT, PEEK, PPS, PSU, PPO, GRIVORY HT, ULETEM, PEI, PES.
QUALIPURGE HT-F, **HT-S** et **HT-S2** avec la nouvelle partie active pour le bloc vis/fourreau et pour les canaux chauds (peut être moulé). Pour des températures de 240°C à 420°C, sans odeur ni fumée.



ULTRA PLAST PRODUITS DE PURGE UNIVERSEL

SP
SP+
FC
FC3

Ces produits, avec action combinée chimique/mécanique, peuvent être utilisés pour tous les changements de couleur ou de matière entre 140°C et 380°C.
ULTRA PLAST SP, **SP+** et **FC** pour le nettoyage des machines à injection et des extrudeuses.
ULTRA PLAST SP+ et **FC** peuvent également être utilisés pour le nettoyage du bloc chaud (peut être moulé).
ULTRA PLAST FC peut être utilisé sans modification des paramètres et pour toutes les résines plastiques.
Dans l'extrusion gonflage, il peut nettoyer la machine sans interruption de la bulle.
ULTRA PLAST FC-3 facilite l'extraction de la vis après la purge.



ULTRA PLAST CONCENTRÉS À MÉLANGER AVEC VOTRE MATIÈRE DE PRODUCTION

ECO-CE
CE-CS
ECO-CE-CS
LP
Quick Plast

Temperature : 120 – 400 °C
ECO-CE, CE-CS and ECO-CE-CS: pour les changements de couleur ou de polymère dans l'extrusion et l'extrusion-soufflage.
LP, un produit de purge liquide.
Quick Plast, gel en petit sachets faciles à utiliser pour toutes les matières.