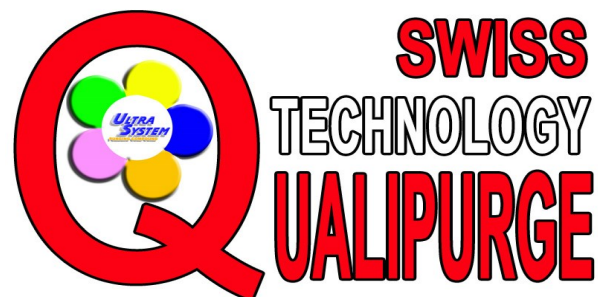


# ULTRA PLAST®

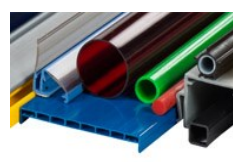


**MATÉRIEL DE PURGE  
À LA  
QUALITÉ SUISSE**

**ÉLIMINEZ VOS PROBLÈMES DE CHANGEMENTS DE COULEUR ET DE MATÉRIEL!**



INJECTION



EXTRUSION



EXTRUSION  
SOUFFLAGE



PRÉFORMES



CAPSULERIE



EXTRUSION GONFLAGE  
ET FILIÈRE PLATE



MÉDICALE ET SALLE  
BLANCHE

## Caractéristiques techniques

- ♦ Pas des temps d'attente durant les opérations de purge
- ♦ Sûr pour le nettoyage des canaux chauds
- ♦ Élimine les points noirs et les rayures
- ♦ Le produit peut être utilisé en matière d'arrêt
- ♦ Sûr et facile à utiliser. Excellente efficacité
- ♦ Réduit au minimum les interventions de nettoyage et les pertes de matière plastique
- ♦ Pas d'odeur: absence de gaz nocifs
- ♦ Pas de dégâts pour les machines: les produits ULTRA SYSTEM ne contiennent pas de solvants, de paraffines et/ou de substances abrasives
- ♦ Tous les produits ULTRA PLAST sont disponibles avec un arôme citron
- ♦ Tous les composants de l'Ultra Plast sont réputés et certifiés sûrs par la FDA
- ♦ Certifications selon le règlement UE 10/2011, les plastiques destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires

FIT Plasturgie 7, cours de Verdun - 01100 Oyonnax  
Tél. +33 474 776 451 - commercial@fit-oyonnax.com  
www.fit-plasturgie.com



## ULTRA PLAST POUR LES POLYOLÉFINES (PE ET PP), PVC, POM, EVA, PS, TPE, TPU, EVOH

PO-CS  
PO-HCS  
PO-TPE  
POE-CS  
POE-S  
PO-LT

Température: 140 – 300 °C.

Différents produits selon vos exigences spécifiques:

**QUALIPURGE PO-CS** avec les nouveaux principes actifs pour les changements de couleur ou de polymère dans l'injection (inclus les canaux chauds). Ces trois produits peuvent également être utilisés sur ABS ou ASA.

**POHCS** spécialement conçu pour moules à étages (ou à plaques) et/ou à parois fines.

**PO-TPE** développé pour les élastomères, comme TPE, TPO et TPU.

**QUALIPURGE POE-CS** et **POE-S**, adapté à l'extrusion et l'extrusion soufflage (EBM); idéal aussi dans l'injection lors de couleurs difficiles (nouveaux pigments) pour le nettoyage de la vis uniquement.

**PO-LT**: spécifique pour des températures de travail entre 80 °C et 160 °C.

## ULTRA PLAST POUR LES MOYENNES TEMPÉRATURES : PC, PC/ABS, ABS, SAN, PMMA

HIGH  
HIGH-C  
HIGH-CS  
PO-PS

**HIGH**: peut être utilisé de 190°C à 320°C. Adapté pour SAN, PS et ABS.

**HIGH-C** et **QUALIPURGE HIGH-CS**, avec le nouveau principe actif pour les changements de couleur et de polymère. Utilisation de 240°C à 320°C. Adaptés au bloc vis/fourreau et aux canaux chauds (ils peuvent être moulés). Développés spécialement pour PC, PC/ABS et PMMA. Leurs formules empêchent l'apparition de voile blanc, défaut récurrent sur les pièces transparentes après une purge.

**QUALIPURGE PO-PS** peut être utilisé entre 190°C et 320°C avec PS, PMMA et PC. Sa formule empêche l'apparition de voile blanc sur les pièces transparentes moulées après le nettoyage.



## ULTRA PLAST SPÉCIFIQUE POUR LA TRANSFORMATION DU PET: PRÉFORMES ET FILIÈRE PLATE



PET-CS  
PET-CS2  
PET-S  
PAC

Température : 250 – 320 °C

**QUALIPURGE PET-CS** et **PET-CS2** avec la nouvelle partie active pour le bloc vis/fourreau et les canaux chauds (ils peuvent être moulés).

**PAC** pour les matières barrière dans les préformes et le film coulé.

## ULTRA PLAST POUR LES TECHNO-POLYMÈRES À HAUTE TEMPÉRATURE

HT-S  
HT-S2  
HT-F

Adapté à PA, PBT, PEEK, PPS, PSU, PPO, GRIVORY HT, ULTEM, PEI, PES.

**QUALIPURGE HT-F**, **HT-S** et **HT-S2** avec la nouvelle partie active pour le bloc vis/fourreau et pour les canaux chauds (peut être moulé). Pour des températures de 240°C à 420°C, sans odeur ni fumée.



## ULTRA PLAST PRODUITS DE PURGE UNIVERSELS



SP  
SP+  
FC  
FC3

Ces produits, avec action combinée chimique/mécanique, peuvent être utilisés pour tous les changements de couleur ou de matière entre 140°C et 380°C.

**ULTRA PLAST SP**, **SP+** et **FC** pour le nettoyage des machines à injection et des extrudeuses.

**ULTRA PLAST SP+** et **FC** peuvent également être utilisés pour le nettoyage du bloc chaud (peuvent être moulés).

**ULTRA PLAST FC** peut être utilisé sans modification des paramètres et pour toutes les résines plastiques.

Dans l'extrusion gonflage, il peut nettoyer la machine sans interruption de la bulle.

**ULTRA PLAST FC-3** facilite l'extraction de la vis après la purge.

## ULTRA PLAST CONCENTRÉS À MÉLANGER AVEC VOTRE MATIÈRE DE PRODUCTION

ECO-CE  
CE-CS  
ECO-CE-CS  
LP  
Quick Plast

Température : 120 – 400 °C

**ECO-CE**, **CE-CS** and **ECO-CE-CS**: pour les changements de couleur ou de polymère dans l'extrusion et l'extrusion-soufflage.

**LP**, un produit de purge liquide.

**Quick Plast**, gel en petit sachets faciles à utiliser pour toutes les matières.

