



PLASTURGIE
EQUIPEMENTS ET SOLUTIONS POUR L'INDUSTRIE 4.0

DRYWELL DW SERIES

VISMEC
LEADING INNOVATION



DRYWELL DW SERIES

DESSICCATEUR A ROUE DESSICCANTE

Les dessiccateurs à roues représentent la nouvelle génération haute performance de dessiccateurs. Ils sont beaucoup plus efficaces, plus compact et nécessitent moins de maintenance. Les dessiccateurs traditionnels utilisent un grand volume de tamis moléculaires sous forme de granulés composé d'au moins 30% d'argile, et qui à tendance à se dégrader facilement dans le temps.

La roue de dessiccation est complètement différente. La matière moléculaire pure est appliquée sur un substrat synthétique qui est monté en forme de nid d'abeille dans un cylindre en recouvert d'une protection en acier inoxydable.

FONCTIONNEMENT DU DESSICCATEUR A ROUE

La roue est entraînée en rotation par un moteur pas à pas à travers 3 sections principales : Dessiccation, régénération, et refroidissement.

- Dans la première section, l'air humide provenant de la trémie, traverse un filtre à air de retour et est dessiqué en deux étapes. L'air sec est ensuite renvoyé par la turbine process à travers une chambre de chauffage vers la trémie de dessiccation.
- Parallèlement, une partie de la roue est en régénération avec sa propre chambre de chauffe et sa turbine de régénération dédiée.
- Dans la section refroidissement, une partie de la roue est refroidie avant de retourner dans le process de dessiccation.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les dessiccateurs à roues possèdent un grand nombre d'avantages important :

1. Dessiccateur installé sur la trémie de dessiccation pour un encombrement limité.
2. Le dessiccateur peut être facilement retiré de la trémie pour une maintenance aisée.
3. Température de dessiccation jusqu'à 180°C.
4. Point de rosée constant et adaptable jusqu'à -50°C.
5. Economie d'énergie jusqu'à 40% et plus.
6. Système de contrôle de l'énergie.
7. Pas besoin d'air comprimé.
8. Pas besoin d'eau de refroidissement.
9. Débit d'air de process réglable automatiquement ou manuellement.
10. Ecran tactile vertical 7", large vue, clair et lumineux avec un temps de réaction immédiate. Interface intuitive orientée utilisateur en remplacement de l'écran LCD.
11. Table de sélection des matières préétablis ou programmable pour les paramètres de dessiccation.
12. Alarme visuelle et acoustique.
13. Smart Mode : adaptation automatique du process de dessiccation aux besoins de la production grâce au contrôle de la température de l'air de retour – économie d'énergie.
14. MPM (Material Protection Management) : protège la matière contre le surséchage et la dégradation en surveillant les cycles du système de chargement ou de l'air de retour.
15. SLS (Safety Loading System) : évite que des matières non traitées n'atteignent la machine de production en contrôlant le temps de dessiccation.
16. 5 ans de garantie sur la roue de dessiccation.
17. Programmeur hebdomadaire – standard avec écran tactile et en option avec écran LCD.

Choisissez parmi de nombreuses options supplémentaires :

- Capteur de point de rosée intégré ou portable (externe)
- Version Bio-matière pour des températures de dessiccation sous 50°C
- Contrôle automatique du débit en combinant notre HALO
- Intégration de la supervision 4.0 Vismec avec interface depuis un PC, une tablette, un smart phone ou autres systèmes type ERP.
- Version Salle Blanche pour les applications médicale et pharma.
- Remote control
- Pressostat pour prévenir un encrassement excessif du filtre
- Différents châssis mobiles et fixes avec et sans roulettes
- Sélection de boîtes d'aspiration avec des sorties et des diamètres différents
- "feeding kit" – intégration d'une turbine brushless pour l'alimentation matière.





NOUVEAU CONTRÔLE PAR L'ÉCRAN TACTILE

Avec le nouvel écran tactile, l'utilisation des dessiccateurs à roue Vismec pour les séries DW (DryWell) et DP (DryPlus) devient extrêmement simple et intuitive.

Quelques-unes des caractéristiques techniques les plus importantes de la nouvelle commande tactile:

- Écran 7" avec haute définition 800x480
- Écran tactile capacitif à réponse immédiate
- CPU de dernière génération avec 32 bit

Le nouveau contrôle par écran tactile permet de visualiser toutes les données importantes du processus de dessiccation sur un seul écran graphique.

Tous les réglages des paramètres et des fonctions du dessiccateur sont très simples et intuitifs.



DONNEES DE DESSICCATION

Toutes les données de dessiccation sont affichées sur un seul écran: température de dessiccation, point de rosée, débit d'air, débit de la matière et éventuellement le débit maximal possible, puissance réelle utilisée par chaque

HALO

Lorsque le système Vismec Halo est connecté au dessiccateur, vous pouvez contrôler les 5 derniers cycles de transport, le débit instantané de la matière et la consommation totale.

En mode ADVANCED, la production horaire est constamment contrôlée pour éviter de dépasser la capacité de production maximale du dessiccateur et de la trémie. En cas de dépassement, un avertissement spécifique apparaît et la matière non séchée n'atteint pas la machine de process.

SMART MODE

Le SMART MODE permet d'économiser de l'énergie en surveillant la température de l'air de retour et en réduisant le débit d'air en fonction des besoins réels de la production.

MPM

Le mode MPM permet de protéger la matière contre le surséchage en contrôlant la température de l'air de retour ou le système de convoyage intégré " feeding kit ".

MATIERES

Les paramètres de dessiccation peuvent être réglés manuellement ou automatiquement en sélectionnant une matière à partir d'une liste prédéfinie.

La liste des matières peut aussi être personnalisée par l'opérateur, en associant à chaque nom de matière des paramètres spécifiques, tels que le débit d'air, le point de rosée et la température de dessiccation.

ACTIVITY MANAGEMENT

Cette fonction standard permet de programmer individuellement l'heure de début et de fin de chaque jour de la semaine (programmeur hebdomadaire).





TABLEAU TECHNIQUE DE LA SÉRIE DW

MODEL	Temperature [°C]	Air Flow [m³/h]	Power supply	Heating Power [kW]	Installed Power [kW]	Dew Point [°C]	Energy at 80°C [kW/kg/h]	Energy at 120°C [kW/kg/h]
DW 14	50 - 185	3 - 14	1P + N 240V	0,45	0,95	0 / -40	0,06	0,08
DW 25	55 - 185	6 - 25	1P + N 240V	1	2,07	0 / -40	0,06	0,08
DW 50	55 - 185	20 - 50	3P + N 400V	2,5	4,2	0 / -45	0,06	0,08
DW 80	55 - 185	30 - 80	3P + N 400V	3,5	5,5	0 / -45	0,06	0,08
DW 160	55 - 185	75 - 160	3P + N 400V	7	12,1	0 / -50	0,06	0,08
DW 250	55 - 150	120 - 250	3P + N 400V	7	12,9	0 / -50	0,06	0,08
DW 250	55 - 185	120 - 250	3P + N 400V	14	19,9	0 / -50	0,06	0,0



COMBINAISONS DES DESSICCATEURS ET DES TRÉMIES - TABLEAU DIMENSIONNEL

MODEL	Tremie	VERSION SANS SUPPORT			VERSION AVEC SUPPORT			Air hose [mm]	Hopper base flange holes "B" [mm]	Lid flange holes "A" [mm]
		L [mm]	P [mm]	H [mm]	L [mm]	P [mm]	H [mm]			
DW 14	6 LITRES	478	531	497	940	852	1209	38	4 x M8 125 x 125	4 x M6 100 x 100
	15 LITRES	523	603	640	940	852	1352	38	4 x M8 125 x 125	4 x M6 D 180
DW 25	30 LITRES	757	677	702	940	852	1414	38	4 x M8 165 x 165	4 x M6 D 280
	50 LITRES	757	677	978	940	852	1490	38	4 x M8 165 x 165	4 x M6 D 280
	75 LITRES	820	719	1007	940	852	1719	38	4 x M8 210 x 210	4 x M6 D 280
DW 50	75 LITRES	808	829	1007	940	881	1719	50	4 x M8 210 x 210	4 x M6 D 280
	100 LITRES	807	828	1227	940	880	1939	50	4 x M8 210 x 210	4 x M6 D 280
	150 LITRES	868	919	1337	940	933	2049	50	4 x M8 210 x 210	4 x M6 D 280
DW 80	100 LITRES	807	868	1227	940	880	1939	50	4 x M8 210 x 210	4 x M6 D 280
	150 LITRES	865	959	1337	940	933	2085	50	4 x M8 210 x 210	4 x M6 D 280
	200 LITRES	865	959	1646	940	972	2358	50	4 x M8 210 x 210	4 x M6 D 280
DW 160	300 LITRES	-	-	-	1069	1280	2510	63,5	4 x M12 350 x	4 x M6 D 280
	400 LITRES	-	-	-	1069	1280	2760	63,5	4 x M12 350 x	4 x M6 D 280
	600 LITRES	-	-	-	1232	1480	2686	63,5	4 x M12 350 x	4 x M6 D 280
	800 LITRES	-	-	-	1232	1480	3046	63,5	4 x M12 350 x	4 x M6 D 280
DW 250	300 LITRES	-	-	-	1069	1280	2510	63,5	4 x M12 350 x	4 x M6 D 280
	400 LITRES	-	-	-	1069	1280	2760	63,5	4 x M12 350 x	4 x M6 D 280
	600 LITRES	-	-	-	1232	1480	2686	63,5	4 x M12 350 x	4 x M6 D 280
	800 LITRES	-	-	-	1232	1480	3046	63,5	4 x M12 350 x	4 x M6 D 280

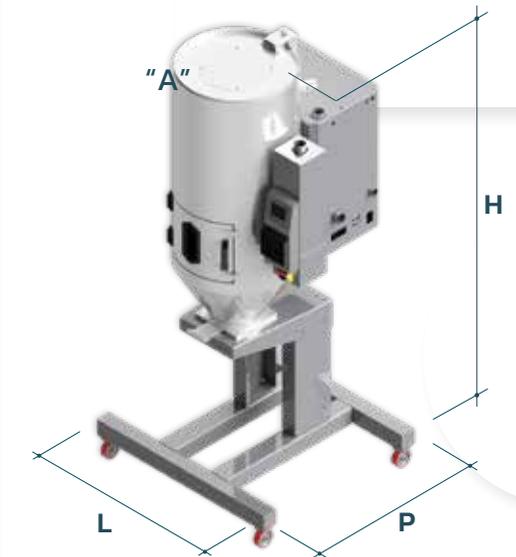
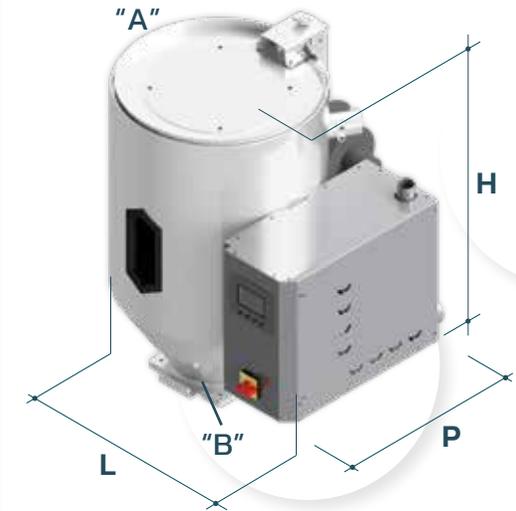




TABLEAU DES DÉBITS - VISMEC DRYWELL DW SERIES

MATERIAL	Bulk Density [kg/dm ³]	Drying Time [h]	DW 14			DW 25			DW 50		
			6 L	15 L	30 L	50 L	75 L	75 L	100 L	150 L	100 L
			throughput [kg/h]			throughput [kg/h]			throughput [kg/h]		
ABS	0,55	2 - 5	1 - 2	2 - 4	3 - 8	6 - 14	8 - 21	8 - 21	11 - 28	17 - 41	11 - 28
ASA	0,60	2 - 4	1 - 2	2 - 5	5 - 9	8 - 15	11 - 23	11 - 23	15 - 30	23 - 45	15 - 30
CA	0,80	2 - 4	1 - 2	3 - 6	6 - 12	10 - 20	15 - 30	15 - 30	20 - 40	30 - 60	20 - 40
LCP	0,90	4 - 6	1 - 2	2 - 3	5 - 7	8 - 11	11 - 17	11 - 17	15 - 23	23 - 34	15 - 23
PA 6	0,60	3 - 5	1 - 2	2 - 3	4 - 6	6 - 10	9 - 15	9 - 15	12 - 20	18 - 30	12 - 20
PA 6.6	0,60	3 - 5	1 - 2	2 - 3	4 - 6	6 - 10	9 - 15	9 - 15	12 - 20	18 - 30	12 - 20
PBT	0,80	2 - 4	1 - 3	3 - 6	6 - 12	10 - 20	15 - 30	15 - 30	20 - 40	30 - 60	20 - 40
PC	0,70	4	1	3	5	9	13	13	18	26	18
PC / ABS	0,70	2 - 4	1 - 2	3 - 5	5 - 11	8 - 18	13 - 26	13 - 26	18 - 35	26 - 53	18 - 35
PC / PBT	0,75	2 - 4	1 - 2	3 - 6	6 - 11	9 - 19	14 - 28	14 - 28	19 - 38	28 - 56	19 - 38
PE	0,50	1 - 2	2 - 3	4 - 8	8 - 15	13 - 25	19 - 38	19 - 38	25 - 50	38 - 75	25 - 50
PEEK	0,80	2 - 3	2 - 3	4 - 6	8 - 12	13 - 20	20 - 30	20 - 30	27 - 40	40 - 60	27 - 40
PEI	0,75	2 - 3	2 - 3	4 - 6	8 - 11	13 - 19	19 - 28	19 - 28	25 - 38	38 - 56	25 - 38
PES	0,80	3 - 5	1 - 2	2 - 4	5 - 8	8 - 13	12 - 20	12 - 20	16 - 27	24 - 40	16 - 27
PET	0,80	3 - 5	1 - 2	2 - 4	5 - 8	8 - 13	12 - 20	12 - 20	16 - 27	24 - 40	16 - 27
PET - G	0,80	4 - 6	1 - 2	2 - 3	4 - 6	7 - 10	10 - 15	10 - 15	13 - 20	20 - 30	13 - 20
PET-Preform	0,90	4 - 6	1 - 2	2 - 3	5 - 7	8 - 11	11 - 17	11 - 17	15 - 23	23 - 34	15 - 23
PI	0,85	3	2	4	9	14	21	21	28	43	28
PLA	0,75	2 - 4	1 - 2	3 - 6	6 - 11	9 - 19	14 - 28	14 - 28	19 - 38	28 - 56	19 - 38
PMMA	0,70	4 - 6	1 - 2	2 - 3	4 - 5	6 - 9	9 - 13	9 - 13	12 - 18	18 - 26	12 - 18
POM	0,85	1 - 2	3 - 5	6 - 13	13 - 26	21 - 43	32 - 64	32 - 64	43 - 85	64 - 128	43 - 85
PP	0,50	1 - 2	2 - 3	4 - 8	8 - 15	13 - 25	19 - 38	19 - 38	25 - 50	38 - 75	25 - 50
PPA	0,80	4	1	3	6	10	15	15	20	30	20
PPS	0,80	3 - 4	1 - 2	3 - 4	6 - 8	10 - 13	15 - 20	15 - 20	20 - 27	30 - 40	20 - 27
PSU	0,75	3 - 5	1 - 2	2 - 4	5 - 8	8 - 13	11 - 19	11 - 19	15 - 25	23 - 38	15 - 25
PUR	0,75	2 - 3	2 - 3	4 - 6	8 - 11	13 - 19	19 - 28	19 - 28	25 - 38	38 - 56	25 - 38
SAN	0,65	2 - 4	1 - 2	2 - 5	5 - 10	8 - 16	12 - 24	12 - 24	16 - 33	24 - 49	16 - 33
SB	0,65	2 - 4	1 - 2	2 - 5	5 - 10	8 - 16	12 - 24	12 - 24	16 - 33	24 - 49	16 - 33

indications données pour les matériaux s'écoulant librement - temps de séchage min. et max.

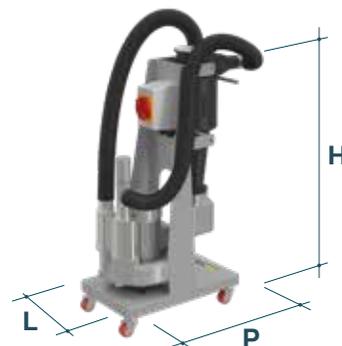
DW 80			DW 160			DW 250	
150 L	200 L	300 L	400 L	600 L	400 L	600 L	800 L
throughput [kg/h]			throughput [kg/h]			throughput [kg/h]	
17 - 41	20 - 55	35 - 85	45 - 110	65 - 165	45 - 110	65 - 165	90 - 220
23 - 45	30 - 60	45 - 90	60 - 120	90 - 180	60 - 120	90 - 180	120 - 240
30 - 60	40 - 80	60 - 120	80 - 160	120 - 240	80 - 160	120 - 240	160 - 320
23 - 34	30 - 45	45 - 70	60 - 90	90 - 135	60 - 90	90 - 135	120 - 180
18 - 30	25 - 40	35 - 60	50 - 80	70 - 120	50 - 80	70 - 120	95 - 160
18 - 30	25 - 40	35 - 60	50 - 80	70 - 120	50 - 80	70 - 120	95 - 160
30 - 60	40 - 80	60 - 120	80 - 160	120 - 240	80 - 160	120 - 240	160 - 320
26	35	55	70	105	70	105	140
26 - 53	35 - 70	55 - 105	70 - 140	105 - 210	70 - 140	105 - 210	140 - 280
28 - 56	40 - 75	55 - 115	75 - 150	115 - 225	75 - 150	115 - 225	150 - 300
38 - 75	50 - 100	75 - 150	100 - 200	150 - 300	100 - 200	150 - 300	200 - 400
40 - 60	55 - 80	80 - 120	105 - 160	160 - 240	105 - 160	160 - 240	215 - 320
38 - 56	50 - 75	75 - 115	100 - 150	150 - 225	100 - 150	150 - 225	200 - 300
24 - 40	30 - 55	50 - 80	65 - 105	95 - 160	65 - 105	95 - 160	130 - 215
24 - 40	30 - 55	50 - 80	65 - 105	95 - 160	65 - 105	95 - 160	130 - 215
20 - 30	25 - 40	40 - 60	55 - 80	80 - 120	55 - 80	80 - 120	105 - 160
23 - 34	30 - 45	45 - 70	60 - 90	90 - 135	60 - 90	90 - 135	120 - 180
43	55	85	115	170	115	170	225
28 - 56	40 - 75	55 - 115	75 - 150	115 - 225	75 - 150	115 - 225	150 - 300
18 - 26	25 - 35	35 - 55	45 - 70	70 - 105	45 - 70	70 - 105	95 - 140
64 - 128	85 - 170	130 - 255	170 - 340	255 - 510	170 - 340	255 - 510	340 - 680
38 - 75	50 - 100	75 - 150	100 - 200	150 - 300	100 - 200	150 - 300	200 - 400
30	40	60	80	120	80	120	160
30 - 40	40 - 55	60 - 80	80 - 105	120 - 160	80 - 105	120 - 160	160 - 215
23 - 38	30 - 50	45 - 75	60 - 100	90 - 150	60 - 100	90 - 150	120 - 200
38 - 56	50 - 75	75 - 115	100 - 150	150 - 225	100 - 150	150 - 225	200 - 300
24 - 49	35 - 65	50 - 100	65 - 130	100 - 195	65 - 130	100 - 195	130 - 260
24 - 49	35 - 65	50 - 100	65 - 130	100 - 195	65 - 130	100 - 195	130 - 260

DESHUILEUR

Caractéristiques principales

- Convient pour un débit d'air allant jusqu'à 200 m³/h.
- Condensation d'au moins 98% des huiles.
- Pas de perte de pression.
- Temperature d'utilisation maxi 200 °C.
- Raccordement de l'eau en acier inoxydable
- Récupérateur d'huile en verre
- Convient aux applications médicales et pharmaceutiques.
- Deuxième étape de filtration pour une élimination de l'huile à 99,99%. (OPTION)

MODEL	Temp. [°C]	Air Flow [m ³ /h]	Air hose [mm]	Water connection	Installed Power [kW]
Oiltrap 50	200	200	50	3/8" flow 30 lt/hr	0,7



MODEL	L [mm]	P [mm]	H [mm]
Oiltrap 50	350	635	1.100



DRYFEED



En cas de transport centralisé de matière dessiquée, le Vismec Dryfeed fournit de l'air sec au processus de transport afin d'éviter que la matière ne prenne l'humidité ambiante pendant le transfert. Un système de dessiccation dédié au transport évite également l'utilisation d'air sec provenant d'un processus de séchage des matériaux. Le Vismec Dryfeed system peut également être installé sur un système de convoyage tiers (existant d'une autre marque).

MODEL	Material pipe [mm]	Installed Power [kW]
D 40/50	40/50	1,7
D 60/70	60/70	3,8

MODEL	L [mm]	P [mm]	H [mm]
D 40/50	370	880	910
D 60/70	580	1270	1320



FEEDING KIT

Le Vismec feeding KIT utilise une turbine monophasée Brushless pour raccorder jusqu'à deux stations : - une trémie de dessiccation et une presse ou deux machines de process.

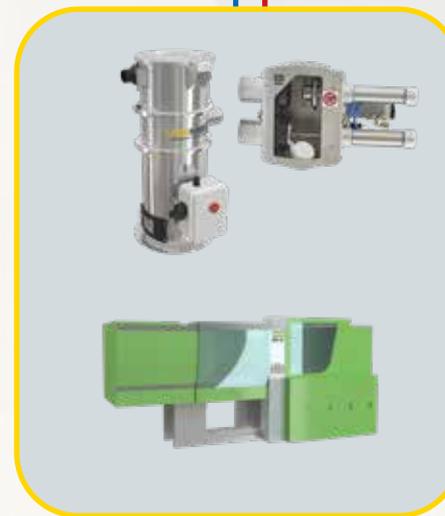
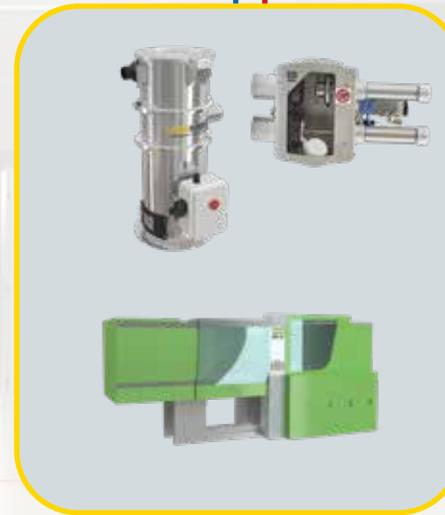
Le contrôle est intégré directement dans le dessiccateur, avec la possibilité de configurer une vanne bi-composante. Pour les systèmes de dessiccation plus importants, une turbine standard à canal latéral avec filtre cyclone peut être intégré à la place de la turbine monophasé brushless.



MODEL	Capacité chargeur	Hose diameter [mm]	Blower Power [W]
DW 14	2 - 4 - 6 - 10 L	ø 40 / ø 50	1.100
DW 25	2 - 4 - 6 - 10 L	ø 40 / ø 50	1.100
DW 50	2 - 4 - 6 - 10 L	ø 40 / ø 50	1.100
DW 80	2 - 4 - 6 - 10 L	ø 40 / ø 50	1.100



Kit d'alimentation avec turbine de vide externe et filtre contrôlé par la commande du dessiccateur DW





CONTROLEUR DE POINT DE ROSEE PORTABLE

Caractéristique principales:

- Turbine d'aspiration intégré pour un débit d'échantillonnage correct et constant
- Raccordement au dessiccateur par une tuyauterie en téflon
- Convient également aux dessiccateurs à air comprimé ou de petite taille
- Grand écran tactile couleur de 7", capacitif, avec un grand angle de vision, une grande netteté, une haute luminosité et une durée de vie de 50 000 heures, qui permet une lecture et un diagnostic précis
- Disponible avec une alimentation par batterie rechargeable d'une durée d'environ 15h et un chargeur de batterie intégré 110 / 240V 50 / 60Hz
- Disponible sans batteries avec alimentation directe 110 / 240V 50 / 60Hz
- Interface graphique conviviale disponible en six langues
- Réglage du seuil maximal de la valeur du point de rosée avec alarme



- Taux d'échantillonnage réglable et graphique d'écran avec intervalles modifiables
- Historique des mesures du point de rosée avec possibilité de vérification à l'écran
- Port USB pour télécharger des données et des mises à jour logicielles
- Auto-arrêt total en présence de batteries déchargées et système "battery safe" pour les maintenir efficaces

HALO

Le Vismec HALO est un anneau de pesée installé sur la trémie de dessiccation pour mesurer en temps réel le débit matière en kg/h. Ces informations sont directement transmises à la commande du dessiccateur et les paramètres sont adaptés automatiquement au débit réel.

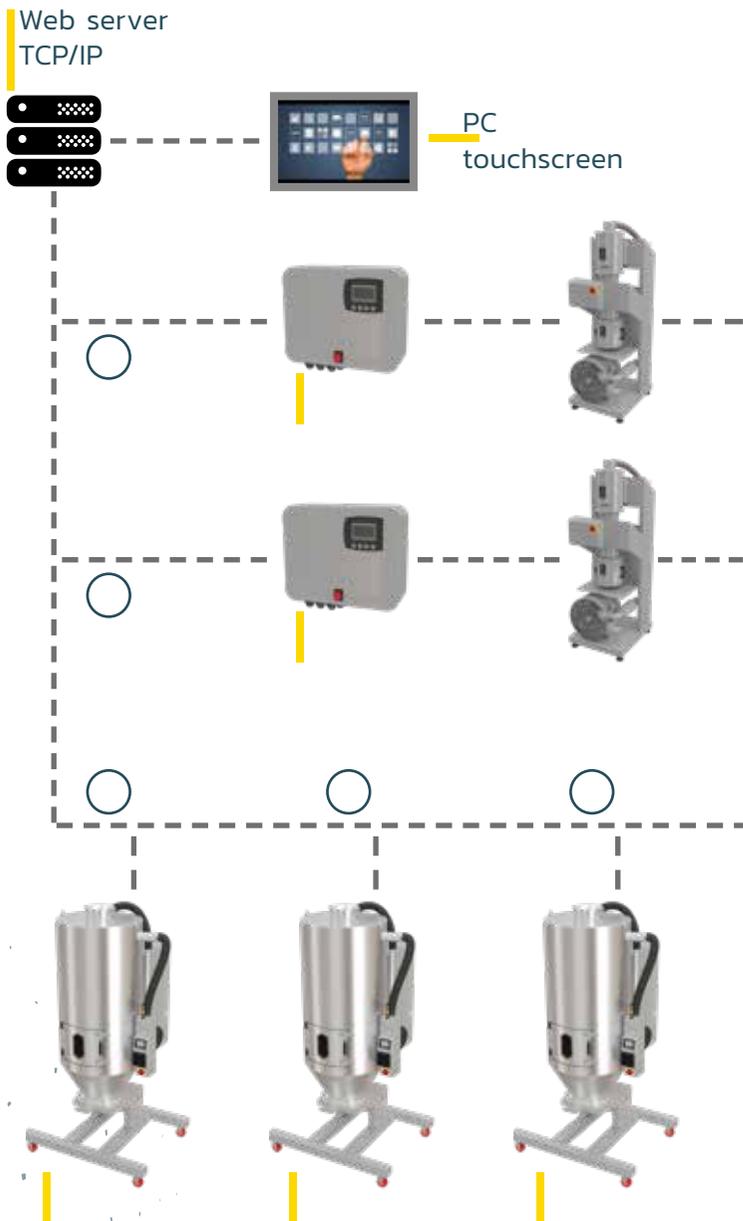
De plus, le poids cumulé peut être contrôlé sur l'écran du dessiccateur et, si nécessaire, remis à zéro pour un nouveau lot de production.

Le HALO est également disponible pour être intégré dans les systèmes de transport individuels et centralisés de VISMEC ou de matériel concurrent.

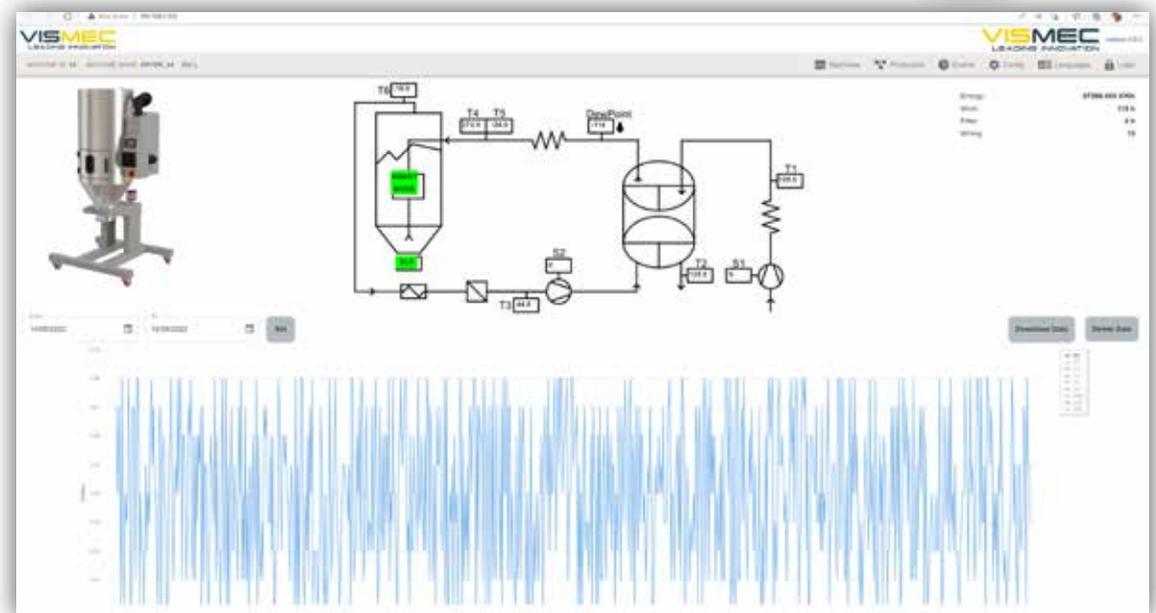


Capacité	Power	Communication Modbus Rtu Interface	Adapté pour les chargeurs	Material Max Temp.
100 Kg	24 Vdc 100 mA	RJ45 R s485	From 2 to 25 liters	80° C

SUPERVISION



Le système de supervision Vismec permet d'avoir une vue d'ensemble en un seul coup d'œil sur toute la production : transport individuel et centralisé, dessiccation et dosage.
 Les données et les machines sont accessibles depuis n'importe quel point du réseau, via une tablette, un PC ou un smartphone, même en mode sans fil.
 Un accès à distance est possible pour la surveillance du système et pour le dépannage à partir d'une position externe, d'un poste externe, y compris d'éventuelles sociétés tierces.
 Le système de supervision peut également être relié à d'autres systèmes externes pour un échange de données dans un environnement 4.0.

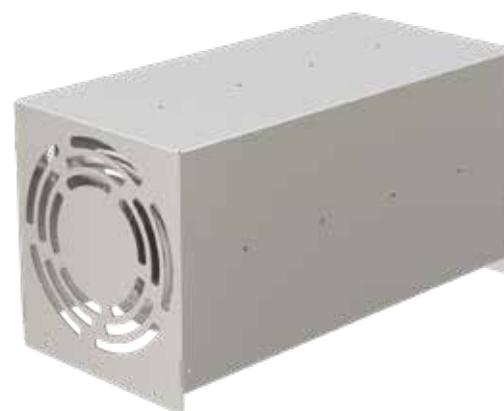


BIO MATIERE

Cette ligne de dessiccateurs a été spécialement développée pour un nouveau segment de marché en pleine croissance, celui des matières BIO.

Ces matières plastiques sont basées sur le maïs, le riz, le blé ou d'autres produits naturels, avec des températures de dessiccation généralement.

Nous ajoutons simplement un autre refroidisseur d'air en plus du dessiccateur standard. La température de dessiccation basse à atteindre est de 7°C au-dessus de la température ambiante avec une valeur de consigne minimale de 30°C.



MEDICAL



Cette ligne de produits est basée sur la version standard du dessiccateur DW et spécialement adaptée aux produits médicaux et pharmaceutiques. Notre ligne de dessiccation médicale DW peut être installée directement dans une salle blanche.

Caractéristiques principales :

- Trémie isolée réalisée entièrement en acier inoxydable à l'intérieur comme à l'extérieur
- Volet d'accès à la palette en acier inoxydable
- Tuyauterie en acier inoxydable
- Sonde de point de rosée





VISMEC EN UN COUP D'ŒIL

La société Vismec est une entreprise jeune et dynamique fondée en 2007 et dont le siège social se trouve près de Venise en Italie. Notre objectif est d'être votre partenaire dans la production de pièces en plastique et de vous aider pour tout ce dont vous avez besoin autour de la machine de production:

- Systèmes de dessiccation et de transport individuel ou centralisés
- Systèmes de dosage volumétrique et gravimétrique
- Stockage matière intérieur ou extérieur
- Stations de vidange de sacs, big bags ou octabin
- systèmes de dépoussiérage
- supervision

Notre objectif le plus important est la satisfaction maximale de nos clients en leur offrant des produits de haute qualité, des services préventifs individuels et programmés, des formations sur les produits et les processus et des consultants pour comprendre et satisfaire leurs besoins en matière de production.







GLASS
CHARGEUR

AIGUILLAGE
MATIERE
AUTOMATIQUE



AIGUILLAGE
MATIERE
MANUEL

CHARGEUR
EN ACIER
INOXYDABLE





STATION DE
VIDANGE
BIG BAG

TREMIE
INTERMEDIAIRE
EN ACIER
INOXYDABLE



VANE
BICOMPOSANTE

UNITES
D'ASPIRATION



FILTRE
CYCLONE
DOUBLE
STATION





contactez-nous aussi pour d'autres produits:



alimentation



dosage



broyage



stockage



votre partenaire local:



PLASTURGIE
EQUIPEMENTS ET SOLUTIONS POUR L'INDUSTRIE 4.0

FIT PLASTURGIE
7, cours de Verdun
01100 Oyonnax
+33.4.74.77.64.51
commercial@fit-oyonnax.com
www.fit-plasturgie.com

