

Le laser qui redonne vie à vos moules et outils

Le soudage laser est reconnu comme un procédé très fiable dans la construction des moules et d'outils. L'apport d'un métal, ferreux ou non ferreux, sur des pièces de forte valeur ajoutée permet de diminuer les coûts de réparation de manière significative

La tenue de la matière rechargée, le nombre limité de retouches, la garantie de ne pas altérer les caractéristiques métallurgiques de la pièce ainsi que l'aptitude aux traitements ultérieurs tel que le polissage, constituent les avantages essentiels du procédé.

La société LASERPOINT conçoit et commercialise les stations de soudage laser YAG type ECO pour les machines à table et HTS dites machine ouverte d'une puissance de 160 à 300W.

La série HTS est également parfaitement adaptée pour les petites mais aussi pour intervenir sur des pièces de fortes dimensions, jusqu'à 1000 x 1000mm. Elle comporte un bras articulé très rigide.

Avec ce système il est possible de faire du micro rechargement sur n'importe quels types de métaux ferreux et non ferreux, traités et non traités, sans aucun risque de détérioration ou déformation des pièces soudées.

Les machines fabriquées par LASERPOINT sont soit avec table (ECO-150kg) soit ouverte (HTS) et intègrent les équipements suivant : Joystick analogique, écran couleur tactile,...etc.

ci-dessous une présentation simple des modèles les plus vendus :

La série **ECO** est une machine à table et est destinée pour des pièces allant jusqu'à 150 kg. C'est une machine qui est très simple d'utilisation. Elle est équipée d'un écran tactile facilement accessible aux paramètres de réglage.

L'opérateur a également la possibilité de réguler la modulation d'impulsion du tir c'est-à-dire qu'il est possible de faire varier la puissance de l'impulsion.

Il est également possible d'enregistrer les paramètres de réglage (C BANK).

Les courses des axes sont commandées par un joystick et le tir est géré au pied par une pédale.

La série **HTS** mobile est parfaitement adaptée non seulement pour les petites pièces mais aussi pour intervenir sur des pièces de fortes dimensions, jusqu'à 1000 x 1000mm. Avec cette machine, il est possible de souder sur des moules posés à même le sol.

Elle comporte un bras articulé et pivotant à 360 ° extrêmement rigide. Rigidité qui est très appréciée par nos clients. En effet il faut comprendre que plus le bras est ouvert plus il a tendance à vibrer. Etant donné que l'opérateur visionne sa soudure à travers un microscope qui grossit 10 ou 15 x la soudure, la moindre vibration est handicapante et très fatigante.

Elle est également équipée d'un écran tactile et bénéficie d'une technologie d'une très grande qualité.

Les machines ECO/HTS sont équipées d'un système de refroidissement interne eau/air qui maintient en permanence la température de l'eau de refroidissement. Cette stabilité garantit la qualité du faisceau laser.

Un autre avantage et non des moindres chez LASERPOINT, c'est la formation. La formation de 2 jours en vos locaux est assurée par un formateur soudeur de chez LASERPOINT qui a une très longue expérience (12ans). Il ne se contente pas seulement de vous montrer comment utiliser la machine mais surtout il vous apprend à souder et vous donne son très précieux savoir-faire.