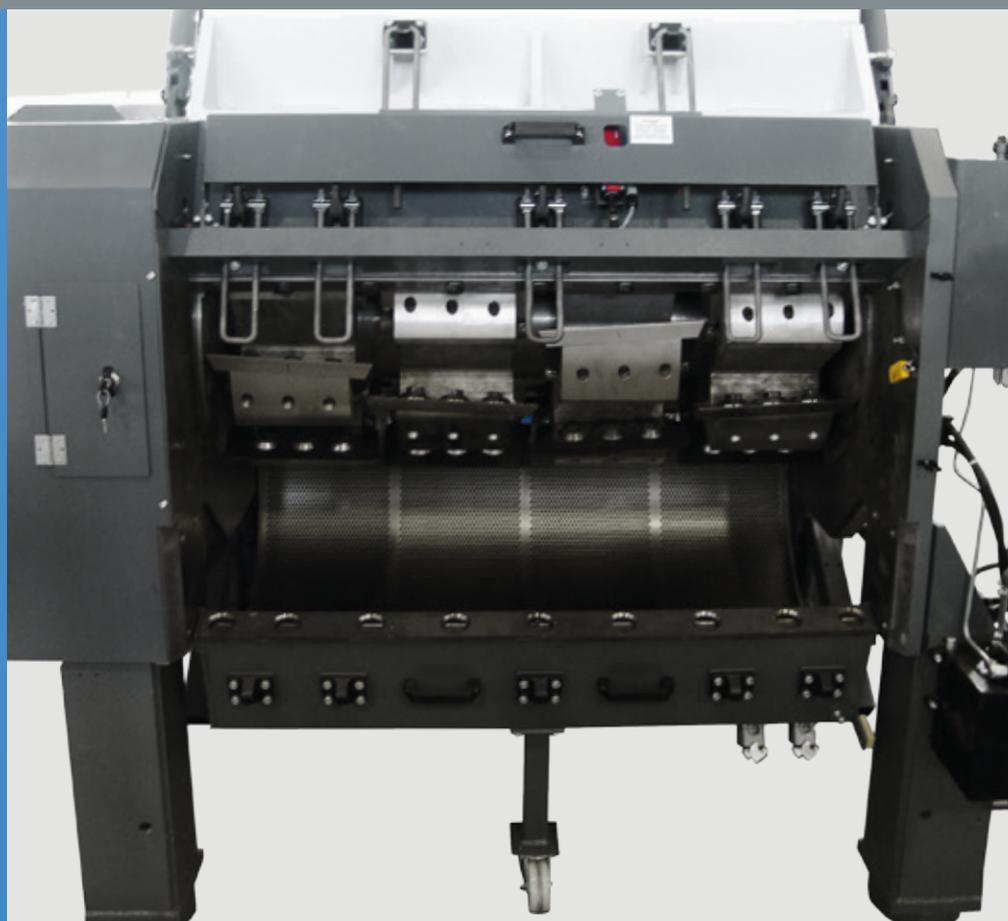




# Rendement de mille kilos et plus gros broyeurs GETECHA

**RS 6000**  
by GETECHA

**RS 8000**  
by GETECHA



Choisissez le partenaire privilégié et compétent qui sera à votre écoute : GETECHA.

Depuis plus de 50 ans, nous conseillons les entreprises de l'industrie de transformation des matières plastiques et élaborons, projetons et réalisons des solutions individuelles intégrales qui vont de l'extraction au broyage en passant par les installations d'automatisation. Nous avons une clientèle très fidèle que nous encadrons depuis des années. Nous aimons solutionner vos problèmes.

**Individualität ist unser Standard.**

 **RS 6000**  
by GETECHA

## Grandeur réelle sur mesure

Le broyeur central éprouvé dédié à tous les domaines du broyage des matières plastiques. Imbattable pour le broyage de pièces volumineuses dans les domaines du moulage par injection ou par soufflage. Les rouleaux de grilles estampées, les plaques pleines, les pare-chocs, les tubes épais et les surplus d'extrusion sont rapidement broyés.



### ■ Conception au cas par cas

- Rotor segmenté lourd et robuste, course calme
- Segments de rotor montés sur arbre à l'aide de dispositifs de serrage, possibilité d'échanger des pièces
- Flux d'air optimisé pour minimiser le niveau acoustique et le dégagement de chaleur
- Rotors spéciaux éprouvés pour exécuter les différentes tâches

### ■ Productivité fiable

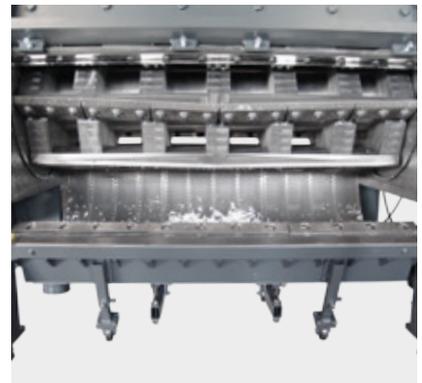
- Poulie motrice massive pour masse centrifuge supplémentaire
- Cercle de coupe constant assurant une qualité continue de la matière broyée
- Roulements du rotor montés à l'extérieur, facteur de sécurité élevé
- Affichage optique de l'état de fonctionnement

### ■ Emploi rentable

- Ouverture simple de la trémie et de la cuve d'aspiration via cylindre hydraulique
- Durée de nettoyage et de maintenance minimisée grâce aux couteaux rotatifs pré-réglables
- Chariot du tamis peut être entièrement extrait de la machine
- Accessibilité optimale à la machine

### ■ Adapté à votre production

- Conception modulaire pour satisfaire les exigences spécifiques
- Plusieurs modèles de broyeurs et paquets de protection d'usure disponibles
- Insonorisation intégrée
- Installations et accessoires complets disponibles
- Possibilité d'intégration dans des installations existantes



RS 6000	A	B	C
RS 6006	2.360 mm	1.900 mm	1.230 mm
RS 6009	2.360 mm	1.900 mm	1.530 mm
RS 6012	2.490 mm	1.900 mm	1.830 mm
RS 6015	2.490 mm	1.900 mm	2.130 mm

## Encore plus de tout, pour tout

Le mammoth parmi les géants. Quand il est question d'importants tonnages, le RS 8000 est le broyeur idéal. Grâce au système d'alimentation automatique et à l'acheminement de la matière broyée, il devient un puissant centre de broyage. Un degré d'automatisation élevé facilite la maintenance et garantit une bonne rentabilité.



### « Une taille supérieure ? »

- Rotor à cadre segmenté garantissant une répartition optimale des effets de coupe, un meilleur acheminement et un faible niveau sonore
- Saisie optimale des pièces épaisses défectueuses et des corps creux

### Nettoyage convivial

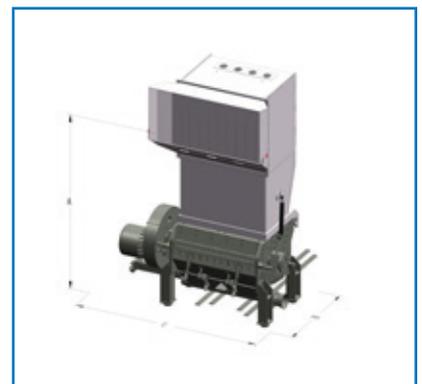
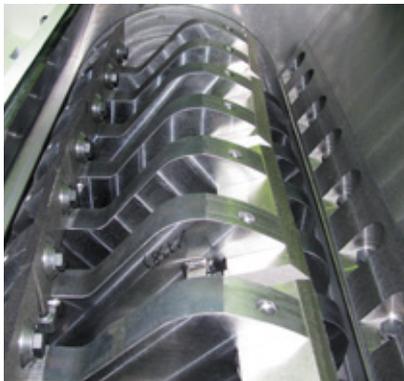
- Ouverture et fermeture via système hydraulique de la trémie et de la coulisse du tamis
- Excellente accessibilité pour les travaux de nettoyage et de maintenance
- Couteaux de rotor courts pour un échange convivial

### Service fiable

- Démarrage doux du moteur d'entraînement pour éviter les pics de courant
- Entraînement supérieur grâce à une poulie motrice
- Roulements du rotor installés à l'extérieur de la chambre de broyage
- Cercle de coupe constant garantissant une qualité homogène de la matière broyée

### Équipement personnalisé

- Rotors spéciaux pour les tâches de broyage les plus diversifiées
- Robuste mais toutefois flexible grâce à la conception modulaire
- Installations et accessoires complets disponibles



RS 8000	A	B	C
RS 8012	2.980 mm	2.075 mm	3.270 mm
RS 8015	3.150 mm	2.075 mm	3.570 mm
RS 8018	3.780 mm	2.520 mm	3.900 mm



## Moulage par soufflage – Broyage de matières plastiques visqueuses et collantes

### Exigences:

broyage de réservoirs de carburants, de déchets de production et de cordons de démarrage en COEX. La température du matériau à broyer excède les 150 °C, la matière plastique est donc visqueuse et collante. Le débit du broyeur doit être suffisant de sorte à éviter toute adhérence de la matière dans la chambre de broyage. Avant d'entreposer la matière, elle doit pour le moins refroidir à 80 °C afin d'éviter toute fusion.

### Notre solution:

un convoyeur à bande lent, équipé d'une bande et d'un tunnel de détection des métaux résistants à la chaleur achemine les réservoirs vers la haute trémie du broyeur rotatif RS 6012. Un rotor ouvert équipé de 3 couteaux garantit un maintien parfait des réservoirs. Un dispositif de refroidissement à eau sur la paroi arrière de la chambre de broyage, l'aération de la trémie et un puissant convoyeur pneumatique chargé de l'aspiration permettent d'éviter la fusion de la matière plastique pendant le processus de broyage. La matière broyée est refroidie dans une tour de refroidissement et de dépoussiérage, libérée de toute impureté métallique, dépoussiérée et entreposée dans un silo. Une technique de sécurité globale comprenant la surveillance de la trémie, la commande de la surcharge et les contrôles du niveau de remplissage garantit un fonctionnement optimal.



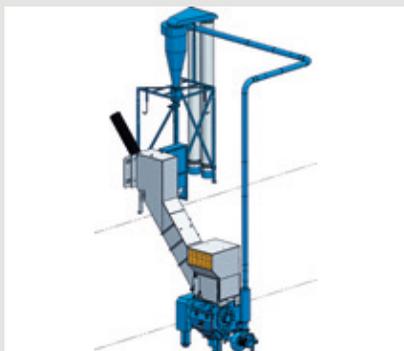
## Extrusion – Broyage de tubes longs

### Exigences:

broyage de tubes en PVC d'une longueur jusqu'à 6.000 mm, paroi de 15 mm et diamètre de 500 mm et broyage de tubes en PP/PE, paroi de 10 mm et diamètre de 300 mm. Le broyeur rotatif est installé dans une cave. L'alimentation s'effectue tant depuis la cave à l'aide d'un convoyeur à bande que par une trémie by-pass dont l'ouverture se trouve à l'étage du service de production. Il est prévu d'emballer la matière broyée dans des Big bags entreposés à l'étage du service de production.

### Notre solution:

le broyeur rotatif RS 6009, conçu avec un moteur de 75 kW et un rotor plus stable avec 3 couteaux est alimenté en tubes d'une longueur de 6.000 mm via la trémie by-pass. La trémie du broyeur rotatif est équipée d'une ouverture d'alimentation via convoyeur à bande et d'une porte de révision. Un convoyeur pneumatique puissant achemine la matière broyée vers l'étage du service de production jusqu'à la station de remplissage des Big bags.





### **Broyage**

Broyeurs intégrables  
Broyeurs centraux  
Gros broyeurs



### **Automation**

Prélèvement de carottes  
Appareils de manutention  
Automatisation spéciale



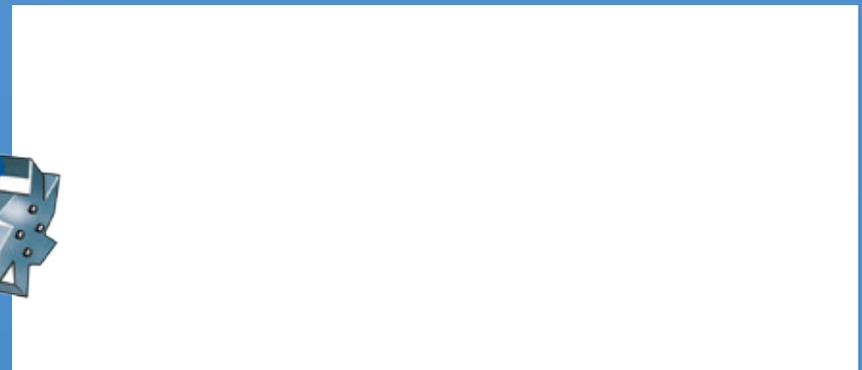
### **Installations industrielles**

Conception  
Production  
Mise en service

**Les broyeurs GETECHA** réduisent les matières plastiques pour les réintégrer dans le circuit de production. Les rotobroyeurs peuvent devenir des installations de recyclage autonomes.

**GETECHA réalise** des installations d'automation clé en main, axées sur la machine à mouler par injection. Nous nous occupons de tout : le développement, la réalisation, le service et la formation.

**GETECHA dispose** d'un réseau mondial de distribution et de SAV. Nous garantissons une assistance rapide et fiable.



#### **GETECHA GmbH**

Am Gemeindegarten 13  
D-63741 Aschaffenburg  
Fon +49 (0) 60 21.84 00-0  
Fax +49 (0) 60 21.84 00-35  
E-Mail [info@getecha.de](mailto:info@getecha.de)  
[www.getecha.de](http://www.getecha.de)

#### **GETECHA Inc.**

2914 Business One Drive  
Kalamazoo, MI 49048, USA  
Fon +1 269.373-8896  
Fax +1 269.344-7844  
E-Mail [sales@getechaUS.com](mailto:sales@getechaUS.com)  
[www.getechaUS.com](http://www.getechaUS.com)