



Vis de plastification

Géométrie

Vis profil universel



Profil universel

Cette vis a été durant plusieurs années, une référence surtout dans le domaine du moulage par injection. Le profil de la vis universelle est utilisable avec la majorité des polymères existants, sans toutefois atteindre des niveaux élevés de capacité de plastification et de malaxage, critères requis pour la qualité demandée toujours plus importante. Nous pouvons donc développer un parfait compromis pour la majorité des applications ne nécessitant pas d'exigences particulières.



Profil dédié

Vis réalisée sur mesure en fonction des caractéristiques des polymères transformés
| **AMORPHES** | **SEMICRISTALLINS** | **CRISTALLINS** | **THERMODURCISSABLES** | **PVC** |
ELASTOMERES | **LSR** |

et des exigences de production :

- Amélioration de la qualité d'homogénéisation
- Cadence de production (Temps de dosage plus rapide)
- Diminution de la température de transformation

Aciers

Nous recherchons constamment pour améliorer les caractéristiques de ses produits: le centre de recherche et développement en parallèle avec nos fournisseurs partenaires, travaillent à l'évaluation des alliages qui répondent aux demandes des nouveaux polymères présents sur le marché et de leurs utilisateurs finaux, soit:

- **Meilleures caractéristiques mécaniques**
- **Meilleure stabilité thermique**
- **Meilleure résistance à l'usure abrasive, corrosive**

Pour répondre à ces exigences et selon les applications, des aciers de différents types sont utilisés:

- **Aciers de nitruration**
- **Aciers de trempe**
- **Aciers au chrome**
- **Aciers inox**
- **Aciers Poudre métallurgique**

Alliages pour blindage

Nous utilisons pour certaines applications ou dimensions de vis un blindage déposé par PTA en sommet de filet.

- **Base Cobalt**
- **Base Fer**
- **Base Nickel**

Vis de plastification

Revêtement

Le choix des aciers utilisés dans le groupe de plastification est complété, lorsque nécessaire, par l'application de revêtements capables de protéger les composants des différentes typologies d'usures qui, fréquemment, sont mises en évidence lors de l'utilisation de matières plastiques toujours plus complexes. Nous utilisons donc les technologies de pose de revêtements les plus modernes soit PVD, CVD, projection Carbone etc.... Le revêtement obtenu peut être considéré comme une fine et dure protection qui enveloppe, protège et isole l'acier situé dessous.

BENEFICES SUR LES SURFACES BLINDEES ET/OU REVETUES

- Protection contre la corrosion
- Protection contre l'usure
- Réduction des frottements
- Protection contre les surexpositions thermiques
- Meilleur aspect esthétique
- Identification rapide selon la couleur du revêtement
- Eliminer les points noirs
- Eviter le collage