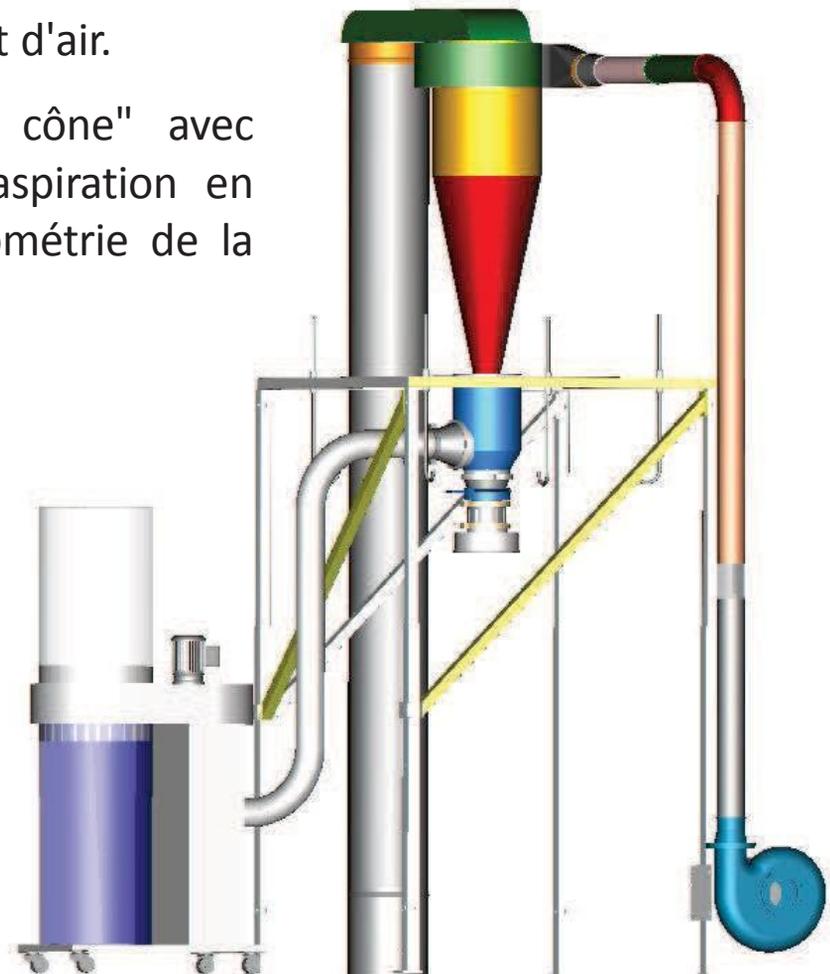


Dépoussiérage de la matière broyée

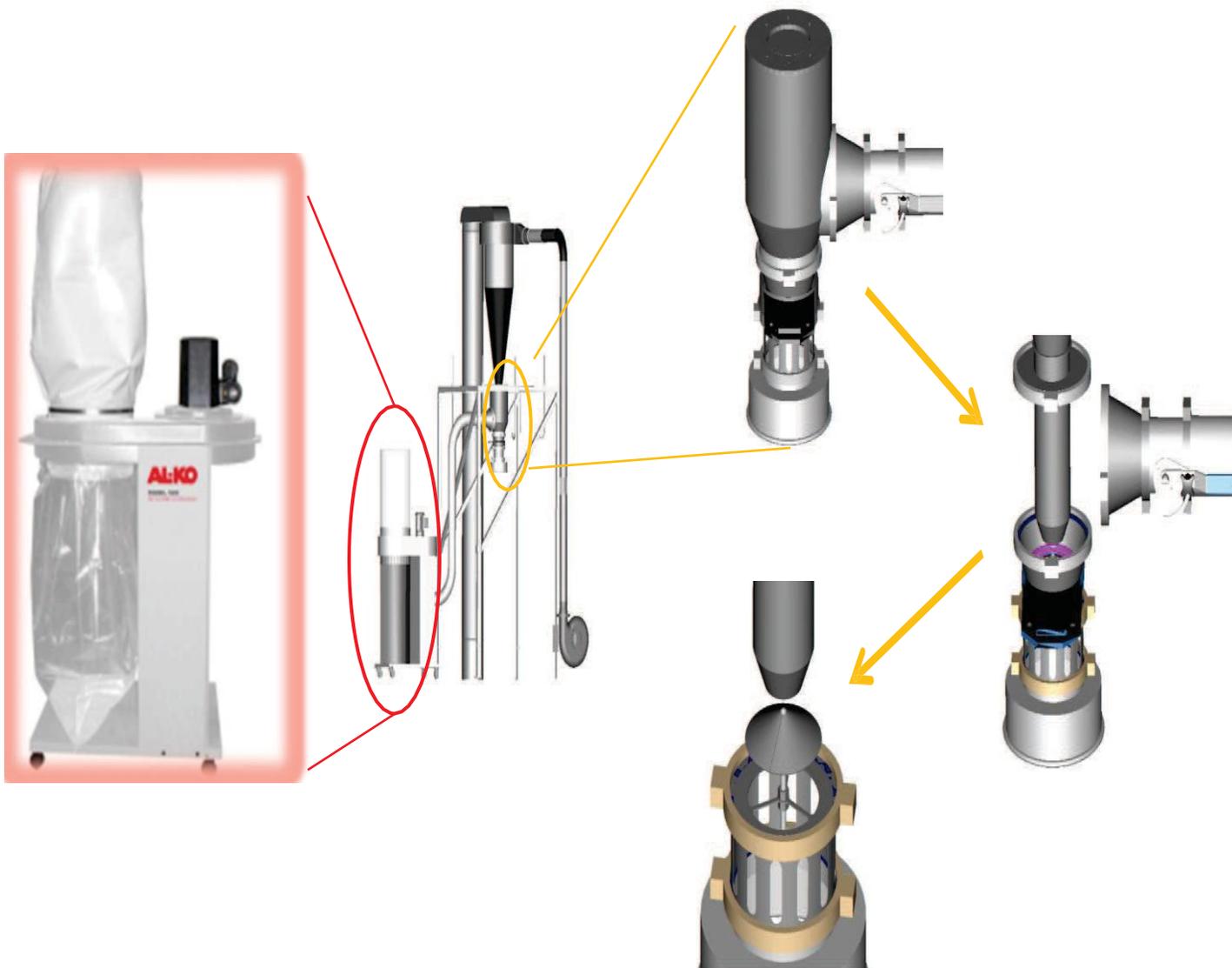
GE 12

- Débit max. 120 kg/h
- Connexion pour aspirer la poussière comprenant une vanne manuelle pour le réglage du débit d'air.
- Tuyau type "cascade cône" avec réglage manuel de l'aspiration en fonction de la granulométrie de la matière broyée.



Dépoussiérage de la matière broyée

GE 12

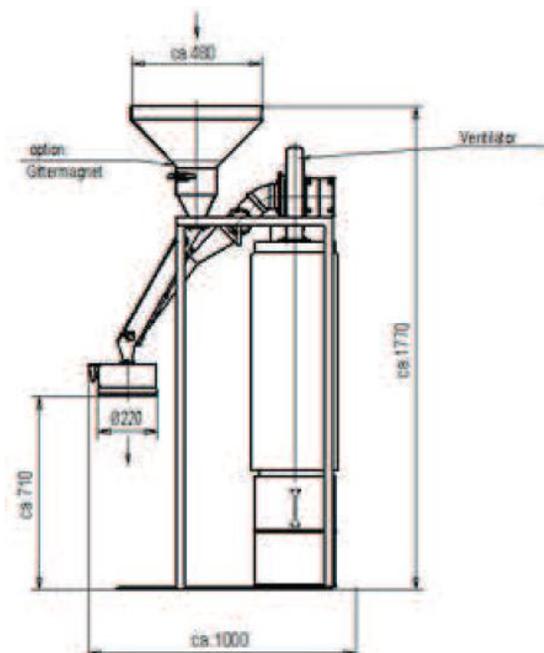


Dépoussiérage de la matière broyée

GE 15 / GE 100

Données techniques	GE 15	GE 100
Principe de séparation	Cascade	Cascade
Débit kg/h ¹	150	700
Surface filtre	0,9 – 1,4 m ²	0,9 – 1,7 m ²
Procédure	Flux d'air transversal	Flux d'air transversal
Puissance	0,14 kW	0,3 kW
Réglage	Clapet	Clapet

- ¹ Densité apparente matière 0,4 kg/dm³
- (Pour une matière avec une densité apparente plus faible, un dépoussiéreur plus devra être sélectionné.)



Dépoussiérage de la matière broyée

GE 15 / GE 100

- La matière broyée est alimentée en pluie par la trémie dans la chambre de traitement elle sera dépoussiérée par un flux d'air réglable perpendiculaire à la chute des granulés.
- Le volet de réglage du débit d'air permet d'avoir le flux d'air requis pour chaque type de matière broyée et ainsi garantir un dépoussiérage optimal.
- Les fines de matière sont soufflées dans un sac à poussière, alors que les granulés plus gros continuent leur course vers la sortie en dessous.
- En bas du sac à poussière il y a un container. Ainsi la poussière peut être retirée régulièrement.

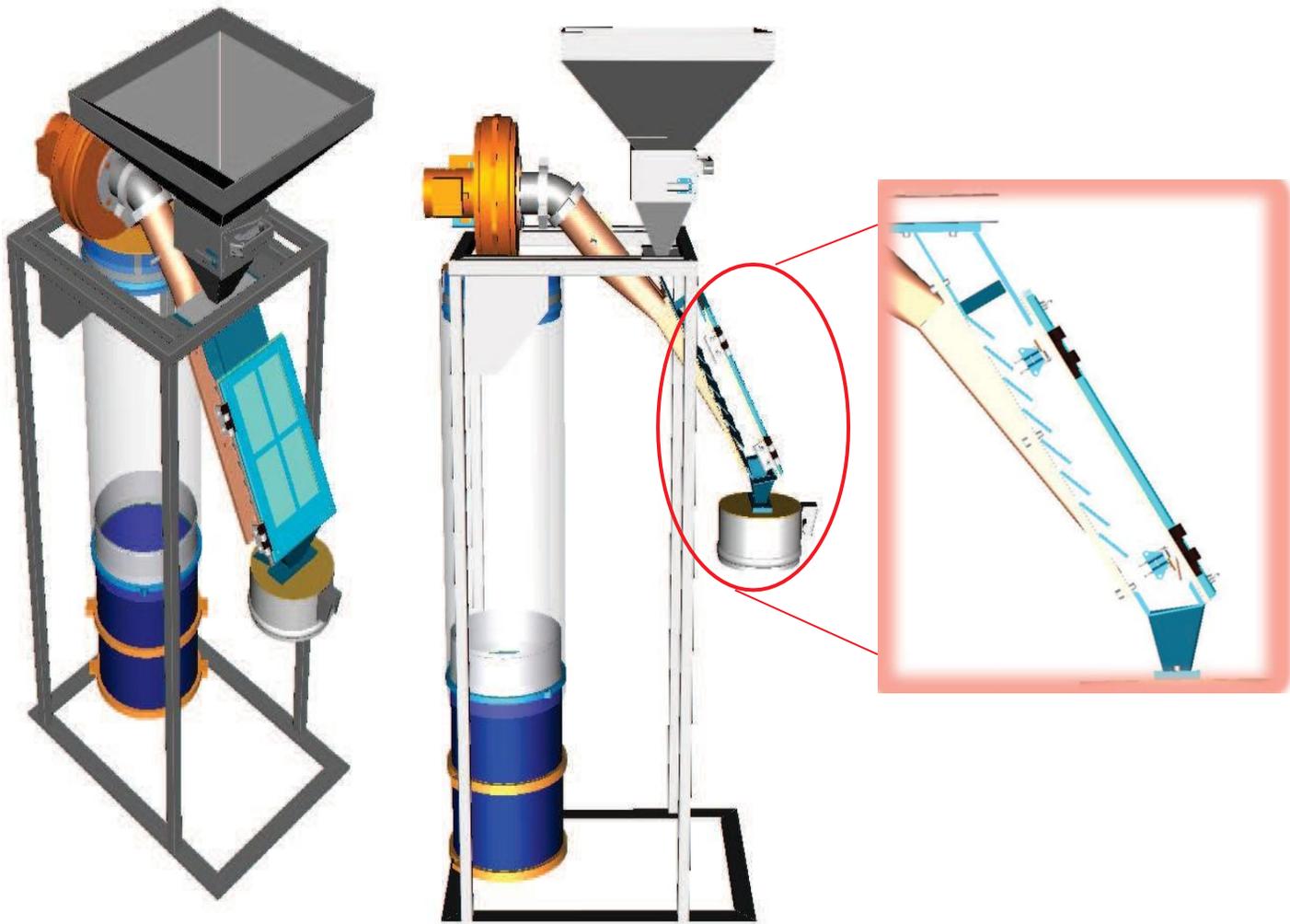
Options:

- Grille magnétique
- Séparateur de métaux
- Dépoussiérage de l'air



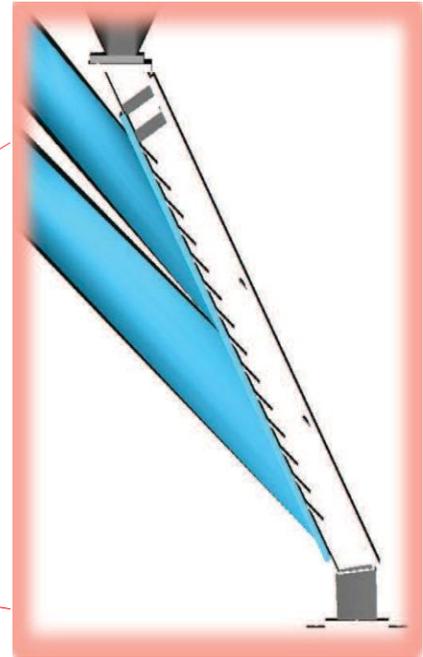
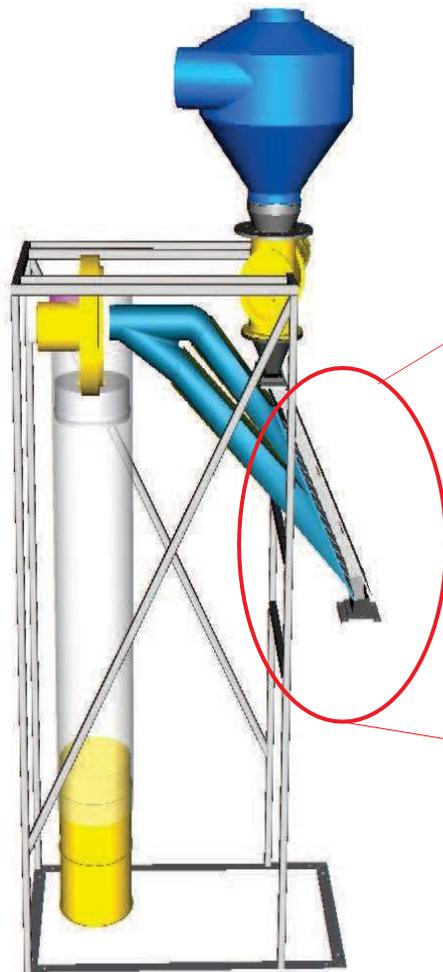
Dépoussiérage de la matière broyée

GE 15



Dépoussiérage de la matière broyée

GE 100

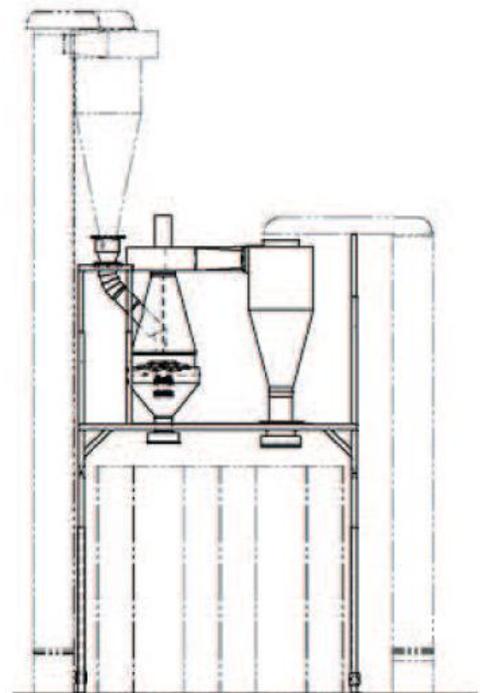


Dépoussiérage de la matière broyée

GE 50 / GE 200

Données techniques	GE 50	GE 200
Principe de séparation	Hélice	Hélice
Débit kg/h ¹	500	2000
Surface filtre	2m ²	2m ²
Procédure	Disque à palettes	Disque à palettes
Puissance	0,75 kW	1,5 kW
Réglage	Volet	Volet

- ¹ Densité apparente du broyé 0,4 kg dm³
- (Pour une matière avec une densité apparente plus basse, un système de dépoussiérage plus grand devra être sélectionné.)



Dépoussiérage de la matière broyée

GE 50 / GE 200

- Pour obtenir une bonne séparation, il est important d'avoir une alimentation continue et constante.
- Le disque à palettes (hélice) tourne grâce à la dépression fournie par la turbine.
- Le résultat est une colonne de granulés en suspension où un écoulement d'air vertical peut passer facilement. La poussière et autres parties légères en suspension sont emportées par le flux d'air ascendant dans le cyclone de récupération de poussière.
- La majeure partie des poussières tombe dans un bac de récupération. Une petite partie est entraînée dans un autre filtre.
- La matière broyée dépoussiérée tombe dans le bac de récupération situé en dessous.

Options :

- Châssis pour Octabin / Big Bag
- Variateur de fréquence
- Vanne rotative
- Séparation de métaux
- Dépoussiérage de l'air d'échappement



Dépoussiérage de la matière broyée

GE 50 / GE 200

1. Turbine

2. Capot d'évacuation d'air, orientable à 360°C

3. Evacuation d'air

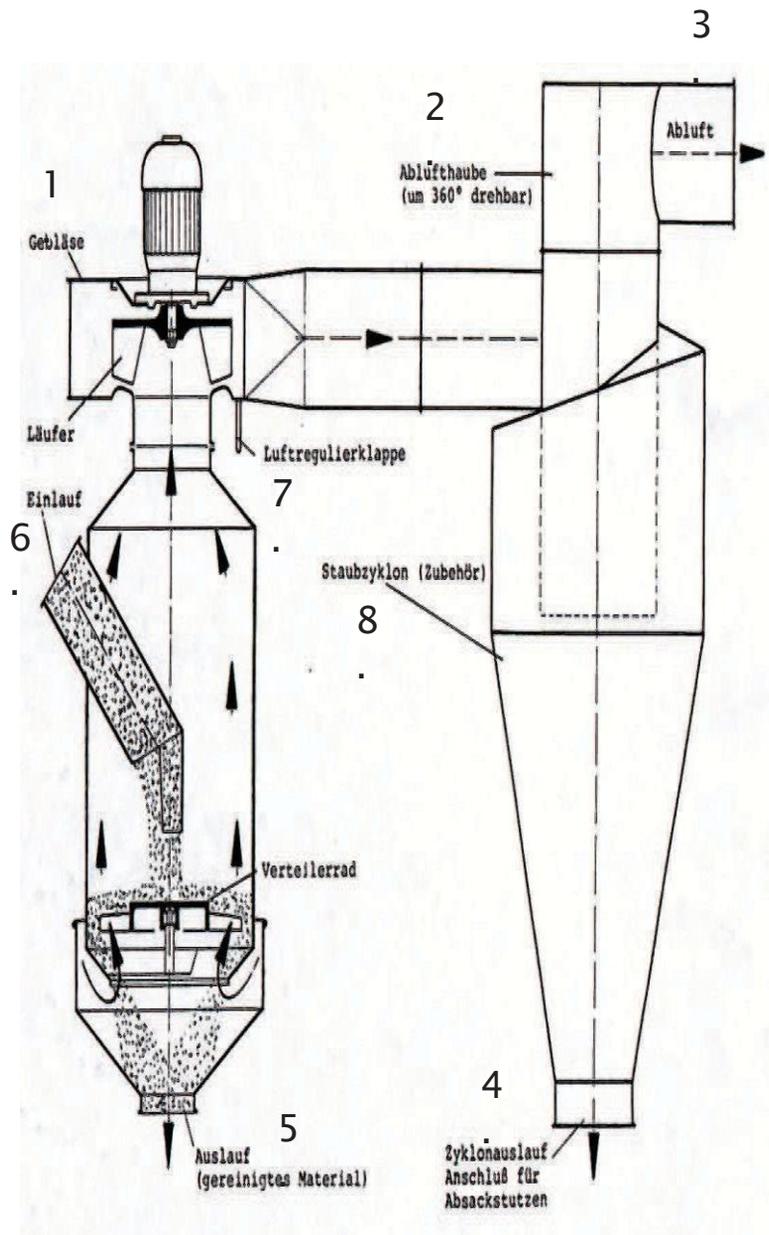
Cyclone de sortie ;
connexion pour une mise
en sacs

5. Sortie (matière
dépoussiérée)

6. Entrée matière

7. Clapet de réglage d'air

8. Cyclone à poussière
(équipement auxiliaire)



Dépoussiérage de la matière broyée

GE 50 / GE 200

