

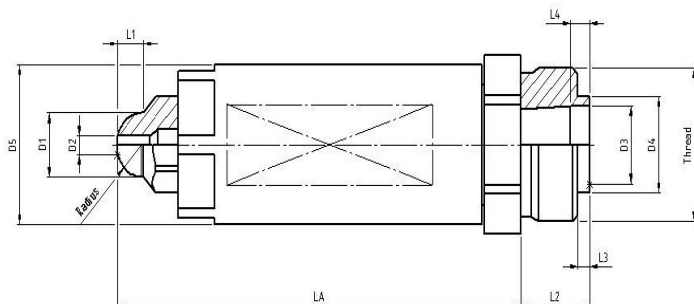
Demande pour mélangeur statique dans la moulage par injection

Cotation pour mélangeur approprié en 2 jours, délai de livraison départ usine des produits standards : 5 jours à réception de la commande

INFORMATIONS SUR LE CONTACT	
Société :	
Nom :	Service :
Rue :	Code postal/Ville :
Pays :	Adresse électronique :
Numéro de téléphone:	Télécopie :

DONNES SUR LE SYSTEME D'INJECTION	
Ø de la vis :	
Force de fermeture :	to/kN
Fabricant :	

BUSE DE MELANGE SULZER



DIMENSIONS DE LA BUSE	
D1 :	L1 :
D2 :	Rayon :
Filetage :	L2 :
D3 :	L3 :
D4 :	L4 :
Embout de buse fileté :	Protector : <input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non

--	--

INFORMATIONS SUR LE POLYMERE/DONNEES DU PROCESSUS	
Matière:	type de pièce :
Poids injecté: g	Temps d'injection: s
<input type="checkbox"/> Viscosité faible (MFI > 5) <input type="checkbox"/> Viscosité élevée (MFI < 1)	
MFI (g/10 min) :	à °C kp
Pression d'injection :	bar
Température de travail :	°C

AMELIORATIONS RECHERCHEES	
<input type="checkbox"/> Supprime les problèmes liés à la couleur : MB <input type="checkbox"/> liquide <input type="checkbox"/> poudre <input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Réduction de consommation de couleurs/MB	
<input type="checkbox"/> Amélioration du processus de rebroyage	
<input type="checkbox"/> Suppression des écarts de température	
<input type="checkbox"/> Réduction du taux de déchets	
<input type="checkbox"/> Réduction de la durée des cycles	

À usage interne : Projet/Conception	
N° de projet/Date :	Mélangeur :