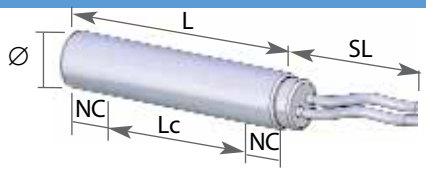
DÉFINIR UNE CARTOUCHE CHAUFFANTE

Société : ..... **Tél** : ..... / **Fax** : .....
Contact : ..... **Service** : ..... **Date** : .....
Marque de la machine sur laquelle est montée la cartouche : .....
Type de machine : .....

En absence de définition particulière, les cartouches seront réalisées de la manière suivante :
- Zones non chauffantes standard (5 à 10 mm à chaque extrémité),
- Connectique standard avec tête en céramique (longueur 2 à 7 mm)
- et sortie fils de 250 mm,
- Obturation en ciment réfractaire.



∅ : Diamètre
L : Lg totale, hors tête*
Lc : Lg chauffante
NC : Lg non chauffante
SL : longueur sortie

*Schéma avec sortie CCT.0 . Dimension propre à chaque type de sortie.

Dimensionnel de la cartouche :
Diamètre ∅ (mm) : .....
Longueur L (mm) : .....
Puissance (W) : .....
Tension (V): .....

Longueur non chauffante NC (mm) :
Coté connectique : ☐ Standard
☐ Autre : .....
Opposé à connectique : ☐ Standard
☐ Autre : .....

Matière de la cartouche :
☐ Inox ☐ Laiton

Homologation UL : ☐

Nombre de pièces : .....

Connectiques* : Sélectionner la forme et préciser le type de sortie
N° de la sortie (si connu) : CCT. .....
Si le numéro est inconnu, remplir le descriptif ci dessous.

Connectiques équipées de fils :
- Type : ☐Fils ☐Sans tête ☐Sortie renforcée
☐Gaine métallique + tube ☐Equerre sous tube silicone
☐Câble multiconducteur
☐*S. bord à bord* ☐*Retour à la masse*
☐*S. souple, sans tête céramique* ☐*Fils dans le tube.*

- Longueur fils SL (mm) (multiple de 250 mm) : .....

- Nature des fils (hors sortie câble multiconducteur) :
☐Standard (âme nickel, isolés soie de verre siliconée)
☐PTFE (âme nickel isolés PTFE)
☐CS (âme cuivre, isolés silicone)
☐CSES (âme cuivre, isolés silicone, extra souples)

Forme de sortie

☐Droites ☐Coudées ☐Equerre

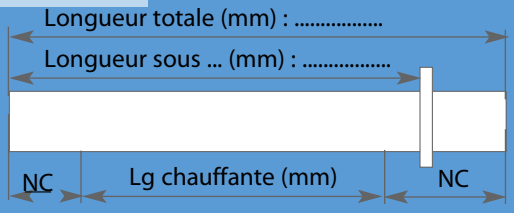
Protection des fils :
Perlée ☐ Tresse ☐ Gaine métallique ☐
Longueur (mm) : .....
(Nota : la longueur doit être inférieure à la longueur de fil)

Autres modèles de sorties : ☐*Broches et cache-broches*
☐*Bornes* ☐*S. rigide à chaque extrémité*

Les sorties notées en italique correspondent à des sorties de cartouches spéciales

Obturation : Ciment ☐ Silicone ☐

Accessoires * :



NC : Lg non chauffante

N° de l'accessoire : ..... (Préciser le positionnement sur le schéma ci-contre.)
Pour les accessoires suivants, merci de bien vouloir remplir le schéma ci contre.
☐Raccord : ☐Droit ☐Inversé / Pas : ..... ☐Gaz ☐Métrique
☐Patte ☐Bride ☐Butée / Dimensions : .....

Autres types d'accessoires : ☐Ressort de protection ☐Raccord presse étoupe
☐Cosses ☐Pastille de fond ☐Prises : Préciser le modèle : .....
Infos complémentaires : .....

Thermocouple : - Type de thermocouple : ☐J ☐K
- Longueur des fils (mm) .....
- Température d'utilisation de la cartouche : .....
- Positionnement : Fond de cartouche : ☐Isolé ☐Non isolé
Centre de la cartouche : ☐Isolé ☐Non isolé

Informations complémentaires :
Diamètre d'alésage (indispensable) : .....
Température d'utilisation : .....
Type de régulation prévu : .....

Pour toutes fabrications spéciales, telles que celles présentées p. 16 , nous envoyer un cahier des charges précis.

Informations complémentaires .....
.....
.....
.....

Après avoir complété ce formulaire, cliquer sur le bouton ci contre pour l'envoyer :

**En cas d'impératifs dimensionnels sur un accessoire et/ou une sortie, nous l'indiquer. Réalisation de cartouches dans la limite de compatibilité puissance, intensité, dimensionnel, sortie et accessoires.*

7, cours de Verdun - 01100 OYONNAX
Tél: +33 474 776 451 - commercial@fit-oyonnax.com - www.fit-plasturgie.com