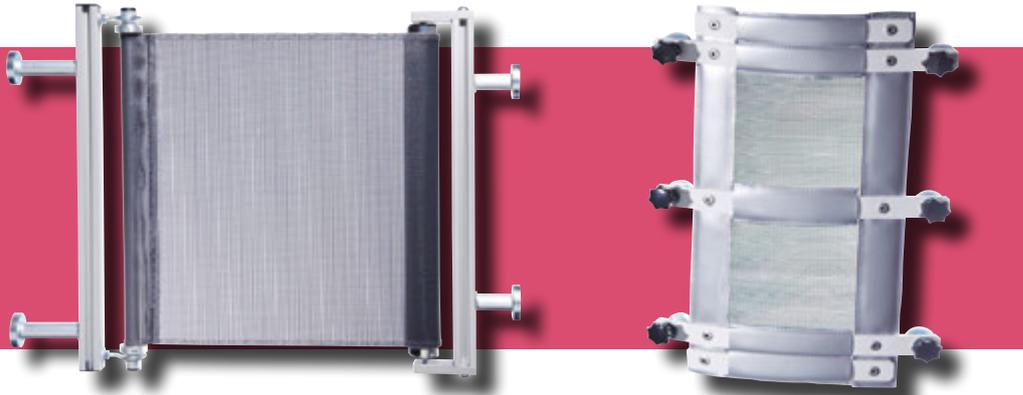




CATALOGUE DE RIDEAUX LATÉRAUX ET GOULOTTES POUR PIÈCES MOULÉES

SÛR. PROPRE.
EFFICACE.



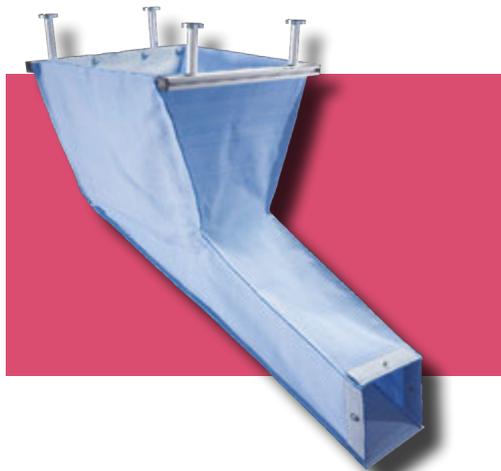


Rideau latéral

Page 4-5

Goulotte souple mobile

Page 6-14



Goulotte souple fixe

Page 15-18

Matières & Accessoires

Page 3 & Page 19



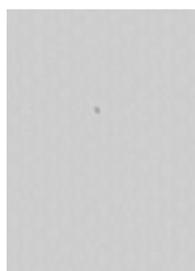
Matière n°	Tenue jusqu'à *	Antistatique	Glissement	Résistant à l'huile	Résistant à l'abrasion	FDA
FM100.001	100°C	✓	✓			
FM100.002	80°C			✓	✓	
FM100.003	80°C			✓	✓	
FM100.004	Textile jaune : 200°C Revêtement inifuge argent: 300°C				✓	
FM100.005	100°C	✓	✓		✓	✓
FM100.006	160°C		✓		✓	
FM100.007	80°C					
FM100.008	180°C					✓

* Ces indications de température sont valables pour une charge permanente.
Des charges plus élevées à court terme sont possibles.

Matière pour goulottes souple mobile et fixe :



Mat. n° :
FM100.001
(PE, bleu)



Mat. n° :
FM100.002
(PVC, argent)



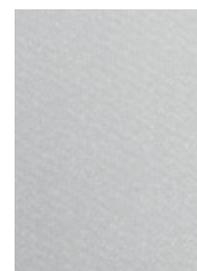
Mat.n°:
FM100.003
(PVC, bleu)



Mat. n° :
FM100.004
(Kevlar,
argent / jaune)

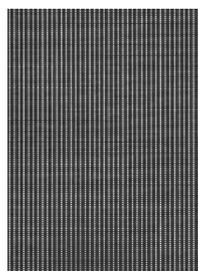


Mat. n° :
FM100.005
(PP, blanc, FDA)

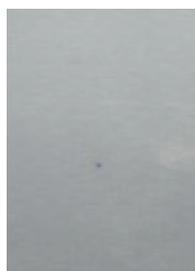


Mat. n° :
FM100.006
(PBT, blanc)

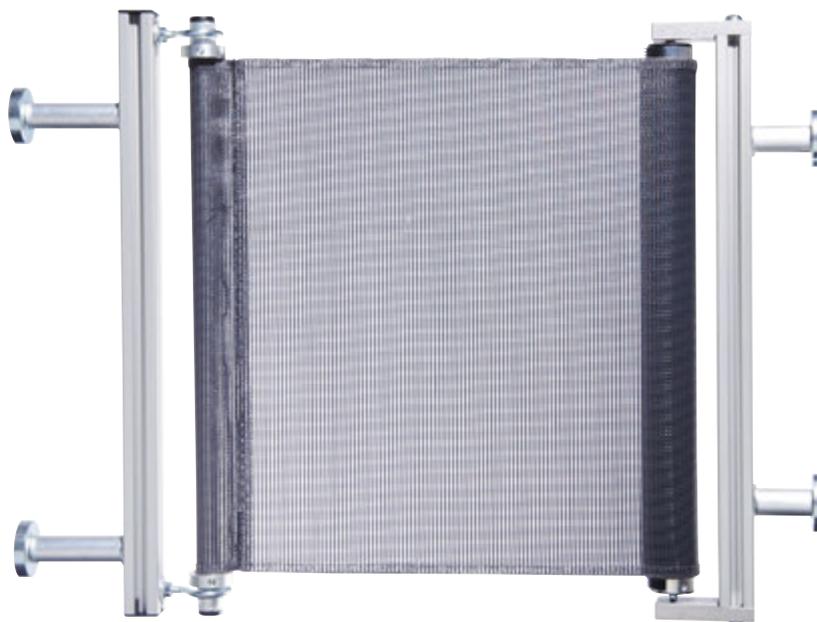
Matière pour rideau latéral :



Mat.n°:
FM100.007
(PVDC,
anthracite)



Mat.n°:
FM100.008
(PET, blanc,
FDA)



Description du produit

Le rideau latéral de protection RS est fixé sur le côté du moule ou sur les plateaux de la presse à injecter via des puissants aimants permanents. Il permet d'éviter que les pièces moulées soient contaminées au démoulage. Il réduit les déchets et conserve propre l'environnement de la machine. Les matériaux utilisés sont transparents dont un FDA.

Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Montage facile par aimants permanents
- + Matière robuste qui se déplace avec le moule, vue transparente, certification FDA
- + Mécanisme avec roulement pour un fonctionnement continu (plus de 8 millions de cycles testés dans la simulation à grande vitesse)
- + Faible encombrement entre le moule et les supports
- + Matière : FM100.007 (PVDC, anthracite); FM100.008 (PET, blanc, FDA)

Options

- + Poignées: permettent un montage plus rapide et plus facile du rideau
- + Plaques de protection latérales : empêchent le passage de petites pièces sur les côtés du rideau
- + Palier flottant : augmente la durée de vie et simplifie le montage du rideau



Description du produit

Le rideau latéral FS est fixé sur le côté du moule ou sur les plateaux de la presse à injecter via des puissants aimants forts. Il permet d'éviter que les pièces moulées soient contaminées au démoulage. L'avantage du rideau pliant est son système de bande de fixation réalisé sur mesure. Ces bandes peuvent être placées spécifiquement pour éviter les tuyaux d'eau ou d'autres obstacles. Le rideau pliant ne nécessite que peu d'espace à l'extérieur pour éviter tout dommage.

Caractéristiques du produit

- + Montage facile par aimants permanents
- + Matière robuste, transparente, FDA
- + Faible encombrement entre le moule et les supports
- + Adaptable au moule ou aux tuyaux d'eau par déplacement des bandes de fixation
- + Nombre de bandes de fixation adapté en fonction de la taille de l'outil et du rideau pliant



Description du produit

La goulotte souple ATB-G avec conduit droit est montée sous l'outil d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine. La goulotte est mobile et suit les mouvements du moule. Les équipements optionnels tels que des cloisons d'amortissement ou des adaptations amovibles spécifiques en sortie de conduit qui garantissent une collecte sans dommage des pièces moulées et une réduction des déchets.

Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Fixé sur le moule ou plateaux de la presse
- + Sortie droite pour le transfert de pièces moulées sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine
- + Options: cloison(s) d'amortissement, adaptation amovible spécifique en sortie de conduit
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)



Description du produit

La goulotte souple ATB-S avec conduit latéral est montée sous l'outil d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac à côté de la machine. La goulotte est mobile et suit les mouvements du moule. Les équipements optionnels tels que des cloisons d'amortissement ou des adaptations amovibles spécifiques en sortie de conduit qui garantissent une collecte sans dommage des pièces moulées et une réduction des déchets.

Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Fixé sur le moule ou plateaux de la presse
- + Sortie latérale pour le transfert de pièces moulées sur une bande transporteuse ou dans un bac à côté de la machine
- + Options: cloison d'amortissement, adaptation spécifique amovible en sortie de conduit
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)



Description du produit

La goulotte souple ATB-S90 avec conduit latéral à 90° est montée sous le moule d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine. La goulotte est mobile et suit les mouvements du moule. Les équipements optionnels tels que des cloisons d'amortissement ou des adaptations amovibles spécifiques en sortie de conduit qui garantissent une collecte sans dommage des pièces moulées et une réduction des déchets.

Caractéristiques du produit

- + Support en profilés d'aluminium
- + Fixé sur le moule ou plateaux de la presse
- + Conduit latéral 90° pour le transfert de pièces moulées sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine
- + Options : cloison d'amortissement, adaptation amovible spécifique en sortie de conduit
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)



Description du produit

La goulotte souple ATB-DS avec deux conduits latéraux est montée sous le moule d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte et sépare en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur des bandes transporteuses ou dans des bacs à côté de la machine. La goulotte est mobile et suit les mouvements du moule. Les équipements optionnels tels que des cloisons d'amortissement ou des adaptations amovibles spécifiques en sortie de conduit garantissent une collecte sans dommage des pièces moulées et une réduction des déchets.

Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Fixé sur le moule ou plateaux de la presse
- + Deux conduits latéraux pour le transfert de pièces moulées sur des bandes transporteuses ou dans des bacs à côté de la machine
- + Options : cloisons d'amortissement, adaptation amovible spécifique en sortie de conduit
- + Séparation des pièces
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)



Description du produit

La goulotte souple ATB-DS90 avec deux conduits latéraux dont un à 90° est montée sous le moule d'une presse à injecter grâce à des puissants aimants permanents. Elle collecte et sépare en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur des bandes transporteuses ou dans des bacs sous et à côté de la machine. La goulotte est mobile et suit les mouvements du moule. Les équipements optionnels tels que des cloisons d'amortissement ou des adaptations amovibles spécifiques en sortie de conduit qui garantissent une collecte sans dommage des pièces moulées et une réduction des déchets.

Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Fixé sur le moule ou plateaux de la presse
- + Deux conduits latéraux pour le transfert de pièces moulées sur des bandes transporteuses ou dans des bacs à côté et sous la machine
- + Options : cloisons d'amortissement, adaptation amovible spécifique en sortie de conduit
- + Séparation des pièces
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)



Description du produit

La goulotte souple ATB-L avec lamelles est montée sous l'outil d'une presse à injecter via des puissants aimants permanents. Elle retient en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine. La goulotte est mobile et suit les mouvements du moule.

Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Attaché à l'outil, aux plateaux de la presse ou dans le châssis de la machine
- + Les tuyaux de refroidissement ou du moule peuvent facilement passer à travers les lamelles PVC
- + Matière PVC en deux couleurs différentes (argent et bleu / voir page 3 pour l'aperçu du matériau)



Description du produit

La goulotte souple ATF, avec conduit droit, est montée dans la machine à injecter par des puissants aimants permanents ou des chaînes. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine. La goulotte a un cadre fixe. Les équipements optionnels tels que des cloisons d'amortissement ou des adaptations amovibles spécifiques en sortie de conduit qui garantissent une collecte sans dommage des pièces moulées et une réduction des déchets.

Caractéristiques du produit

- + Cadre fixe en profilé d'aluminium
- + Fixé dans la machine
- + Conduit direct pour le transfert de pièces moulées sur une bande transporteuse ou dans un bac sous le moule
- + Options: cloison(s) d'amortissement, adaptation amovible spécifique en sortie de conduit
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir la page 3 pour l'aperçu du matériel)



Description du produit

La goulotte souple ATF-D, avec deux conduits droits séparés, est montée dans le châssis d'une presse à injecter via de puissants aimants permanents. Elle collecte et sépare en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur des bandes transporteuses ou dans des bacs sous la machine. La goulotte a un cadre fixe. À travers les deux sorties de conduit, les pièces peuvent directement être séparées par gravité.

Caractéristiques du produit

- + Cadre fixe en profilé d'aluminium
- + Fixé dans la machine
- + Deux conduits droits séparés pour transfert de pièces moulées sur des bandes transporteuses ou dans des bac sous la machine
- + Séparation des pièces
- + Options : longueur des conduits et adaptation amovible spécifique en sortie de conduit
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)



Description du produit

La goulotte souple ATF-L avec lamelles, est montée dans la machine à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac sous la machine. La goulotte a un cadre fixe. Les tuyaux de refroidissement du moule peuvent facilement passer à travers les lamelles.

Caractéristiques du produit

- + Cadre fixe en profilé d'aluminium
- + Fixé dans la machine
- + Les tuyaux de refroidissement du moule peuvent facilement passer à travers les lamelles
- + Options : longueur lamelle
- + PVC-Matière en deux couleurs différentes (argent et bleu / voir page 3 pour l'aperçu du matériau)



Description du produit

La goulotte souple ARF est montée dans la machine à injecter via des puissants aimants ou des chaînes. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère sur une bande transporteuse ou dans un bac à côté de la machine. La goulotte a un cadre fixe. En outre, elle est construite de manière extra plate et peu encombrante.

Caractéristiques du produit

- + Cadre fixe en profilé d'aluminium
- + Attaché au moule ou à la machine
- + Construction extra-plate et peu encombrante
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)



Description du produit

La jupe souple ARB est montée sur les plateaux de la machine à injecter via des puissants aimants permanents. Elle collecte en toute sécurité les pièces moulées et les transfère dans le conduit sous le moule. La jupe est mobile et suit les mouvements du moule. Cette jupe ferme l'espace entre l'outil et la goulotte installés sous le moule.

Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Fixé sur les plateaux de la presse au-dessus de la goulotte installés sous le moule
- + Construction extra-plate et peu encombrante
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)



Description du produit

La jupe de ramassage ARH est montée sur la barre transversale d'une machine à injecter via Velcro®. Elle retient en toute sécurité les pièces moulées et les transfère dans la goulotte installée sous le moule. En outre, la jupe est construite de manière extra-plate et peu encombrante.

Caractéristiques du produit

- + Fixée via Velcro® sur la barre transversale
- + Construction extra-plate et peu encombrante
- + Selon l'application, différentes matières sont disponibles (voir page 3 pour l'aperçu du matériel)



Description du produit

Les lamelles de protection LS sont montées sur les plateaux d'une machine à injecter via des puissants aimants permanents. Elles collectent en toute sécurité les pièces moulées et les transfère dans la goulotte installée sous le moule. Les tuyaux de refroidissement du moule peuvent facilement passer à travers les lamelles.

Caractéristiques du produit

- + Support en profilé d'aluminium
- + Fixé sur les plateaux de la machine
- + Les tuyaux de refroidissement du moule peuvent facilement passer à travers les lamelles PVC-
- + Matière en deux couleurs différentes (argent et bleu / voir page 3 pour l'aperçu du matériau)

Article-no.:	Designation
111.000.009	Aimant Ø32mm avec déport longueur 70mm
111.000.014 A	Aimant Ø32mm avec filetage M5 et écrou
111.000.015 A	Aimant Ø25mm avec filetage M5 et écrou
111.000.114 A	Aimant Ø32mm avec filetage M6 et écrou
111.000.213 A	Aimant Ø25mm avec crochet à vis
111.000.214 A	Aimant Ø32mm avec crochet à vis
111.000.314 A	Aimant Ø32mm avec filetage M5 sans écrou
111.000.046 Z	Aimant Ø32mm avec rallonge et axe fileté + écrou longueur 45mm
111.000.080	Kit de montage : chaînes et aimants avec crochet à vis



Support comprenant aimant

Aimants



Aimant avec rallonge

Chaînes et aimants avec crochet à vis





PLASTURGIE
EQUIPEMENTS ET SOLUTIONS POUR L'INDUSTRIE 4.0

FIT Plasturgie
7 Cours de Verdun, 01100 OYONNAX
Tél. : +33 (0) 474 776 451
commercial@fit-oyonnax.com
www.fit-plasturgie.com