



Réduction des pièces en matières plastiques avec les broyeurs centralisés GETECHA

RS 2400
by GETECHA

RS 3000
by GETECHA

RS 3800
by GETECHA

RS 45000
by GETECHA



GETECHA

INDIVIDUALITÄT IST UNSER STANDARD

Choisissez le partenaire privilégié et compétent qui sera à votre écoute : GETECHA.

Depuis plus de 50 ans, nous conseillons les entreprises de l'industrie de transformation des matières plastiques et élaborons, projetons et réalisons des solutions individuelles intégrales qui vont de l'extraction au broyage en passant par les installations d'automatisation. Nous avons une clientèle très fidèle que nous encadrons depuis des années. Nous aimons solutionner vos problèmes.

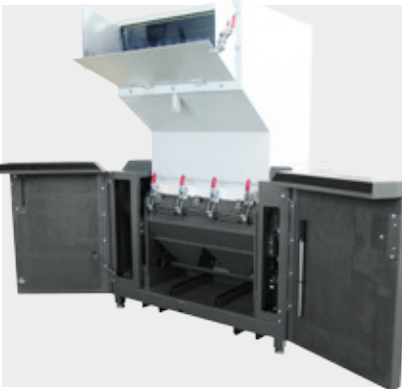
Individualität ist unser Standard.

 **RS 2400**
by GETECHA

 **RS 3000**
by GETECHA

Les broyeurs de taille moyenne montrent les dents

Les broyeurs rotatifs GETECHA de taille moyenne et de conception ergonomique garantissent en service continu un débit jusqu'à 500 kg/h selon le modèle utilisé – qu'il s'agisse d'une entreprise de moulage par injection ou d'une machine à mouler par soufflage. Le rotor segmenté maîtrise les tâches les plus diverses même le broyage rapide de pièces épaisses.



■ Nettoyage rapide et économique

- Ouverture simple de la trémie et de l'unité de broyage
- Bonne accessibilité aux éléments
- Démontage du tamis sans outils
- Surfaces de tous les côtés usinées lisses

■ Productivité élevée

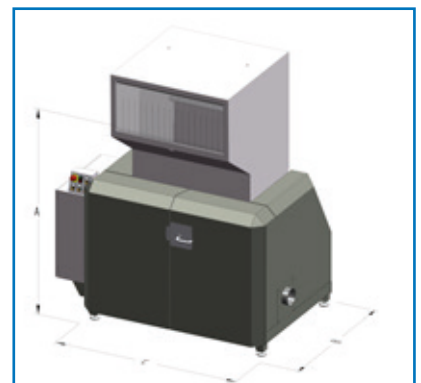
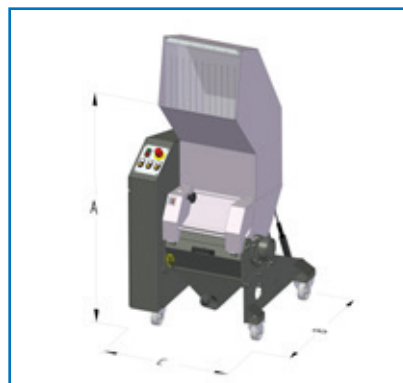
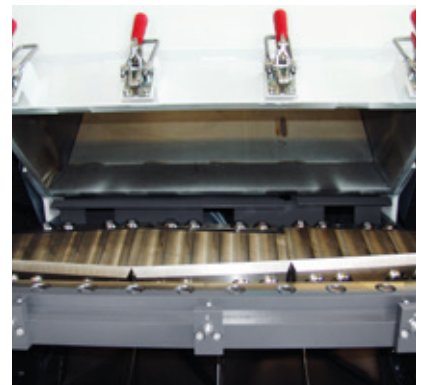
- Couteaux pré réglables
- Nettoyage rapide
- Maintenance simple

■ Service fiable

- Roulements du rotor montés à l'extérieur, facteur de sécurité élevé
- Cercle de coupe constant assurant une qualité continue de la matière broyée
- Construction segmentée du broyeur pour une répartition optimale de l'effet de coupe
- Poulie motrice massive pour masse centrifuge supplémentaire

■ Emploi spécifique

- Plusieurs modèles de broyeurs et paquets de protection d'usure disponibles
- Affichage optique de l'état de marche
- Équipements supplémentaires pour satisfaire pratiquement toutes les exigences



RS 2400	A	B	C
RS 2402	1.400 mm	890 mm	565 mm
RS 2404	1.400 mm	890 mm	790 mm
RS 2406	1.400 mm	890 mm	1.015 mm

RS 3000	A	B	C
RS 3004	1.620 mm	1.300 mm	1.290 mm
RS 3006	1.620 mm	1.300 mm	1.495 mm
RS 3009	1.780 mm	1.300 mm	1.810 mm



RS 3800

by GETECHA

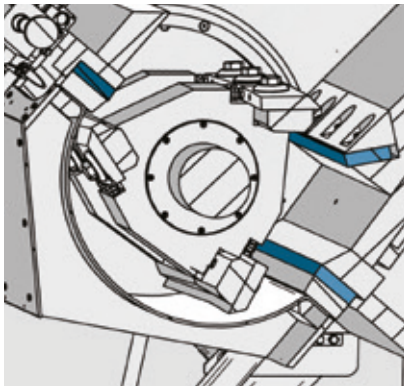


RS 45000

by GETECHA

Gros volumes avalés en silence

Le niveau acoustique reste faible bien que la zone d'entrée agressive de l'unité de broyage engloutisse rapidement les pièces épaisses ou les corps vides volumineux. Le rapport optimal du diamètre et de la largeur du broyeur associé à une surface de tamis maximale permet de réaliser un débit élevé.



■ Un broyeur rotatif intelligent

- Segments de broyeurs fixés sur arbre acier à l'aide de dispositifs de serrage
- Possibilité d'échanger certains éléments du broyeur
- Segments avec inclinaison opposée des couteaux pour maintenir le matériau au centre du broyeur (coupe en V)
- Diamètre du cercle de coupe constant garantissant un débit et une qualité de la matière broyée continus
- Couteaux rotatifs courts pour un échange plus convivial
- Possibilités de design illimitées du broyeur (coupe décalée ou entière)



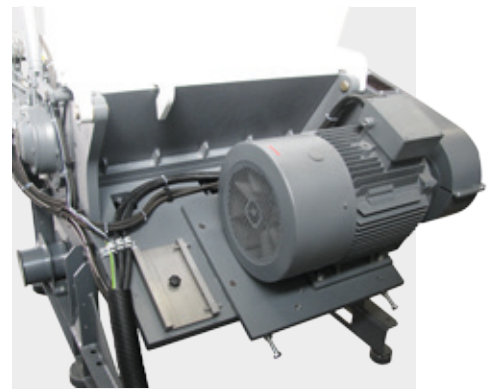
■ Atouts pratiques

- Système hydraulique pour ouverture facile de la trémie
- Excellente accessibilité à la machine pour les travaux de nettoyage et de maintenance
- Tamis réversible, démontable sans outils
- Couteaux fixes montés contre butée fixe



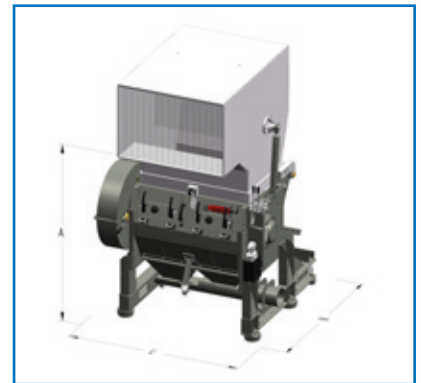
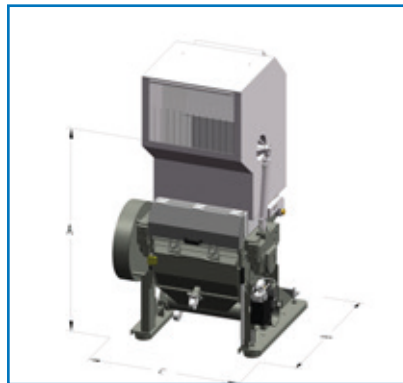
■ Emploi universel

- Rotor équipé de 5 couteaux pour un plus grand débit
- 3 couteaux fixes pour les pièces épaisses
- Volant d'inertie (optionnel) pour une force d'entraînement supérieure
- Protection contre l'usure due aux matériaux abrasifs



■ Construction modulaire

- Variation individuelle des éléments
- Insonorisation intégrée
- Machines livrées avec calibre de réglage pour couteaux



RS 3800	A	B	C
RS 3806	1.550 mm	1.190 mm	1.290 mm
RS 3809	1.550 mm	1.190 mm	1.605 mm
RS 3812	1.550 mm	1.190 mm	1.920 mm

RS 45000	A	B	C
RS 45060	1.560 mm	1.680 mm	1.190 mm
RS 45090	1.560 mm	1.680 mm	1.490 mm
RS 45120	1.560 mm	1.680 mm	1.790 mm



Moulage par injection – Broyage rentable dans une chaîne logistique

Exigences:

broyage des pièces défectueuses issues de machines à injection (200 – 300 kg/h). Automatisation de l'alimentation de la machine, du broyage et acheminement de la matière broyée vers un silo tampon.



Notre solution:

un convoyeur équipé d'un séparateur de métaux intégré achemine les pièces défectueuses vers le broyeur rotatif RS 3004 lent et silencieux. La matière broyée pauvre en impuretés est ensuite libérée de la poussière résiduelle dans le dispositif installé en aval. Un convoyeur pneumatique transporte ensuite la matière broyée vers trois conteneurs tampon. Des capteurs de niveau indiquent le taux de remplissage des conteneurs commandés par des aiguillages à asservissement pneumatique.



Moulage par soufflage – Performance minime pour broyer des pièces volumineuses moulées par soufflage

Exigences:

broyage de bidons de 20 litres, y compris des déchets de production des goulots et des fonds. Alimentation manuelle et/ou via convoyeur du broyeur rotatif. Utilisation d'un broyeur rotatif équipé de petits couteaux rotatifs en dépit des pièces volumineuses.



Notre solution:

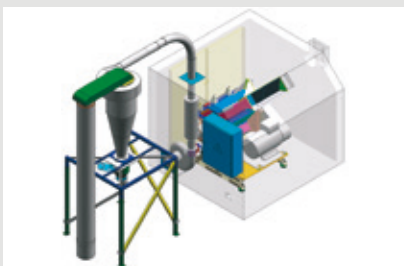
le broyeur rotatif RS 3004 – avec une zone d'entrée extrêmement tangentielle vers la chambre de broyage et un rotor dont le diamètre est de seulement 300 mm – réduit les pièces volumineuses grâce à ses mâchoires décalées. L'arête coupante en saillie des couteaux en quinconce agrippe les bidons et les tirent vers le rotor, ce qui empêche leur rebondissement.



Extrusion – Broyage de plaques le plus silencieux possible

Exigences:

broyage de plaques PMMA résistantes aux chocs d'une épaisseur de 5 à 20 mm et d'une longueur de 2.200 mm. Installation d'un broyeur rotatif insonorisé de manière optimale à proximité de postes de travail. Emballage de la matière broyée dans des conteneurs de carton rigide (octabins).



Notre solution:

l'alimentation des plaques vers le puissant broyeur rotatif RS 4509 s'effectue via la trémie pour plaque installée à l'arrière de la machine. Un des trois couteaux fixes installés dans la zone d'entrée facilite le broyage de plaques épaisses. La matière broyée est ensuite acheminée vers les conteneurs de carton rigide (octabins) à l'aide d'un dispositif d'aspiration. Le niveau acoustique demeure faible grâce à la cabine d'insonorisation.



Broyage

Broyeurs intégrables
Broyeurs centraux
Gros broyeurs



Automation

Prélèvement de carottes
Appareils de manutention
Automatisation spéciale



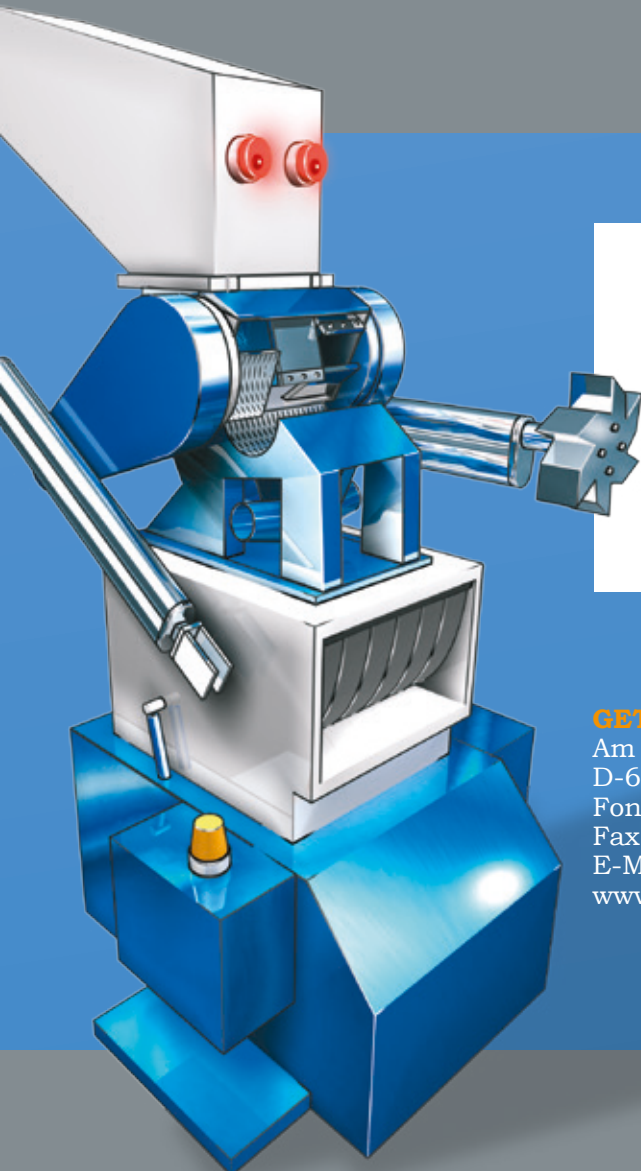
Installations industrielles

Conception
Production
Mise en service

Les broyeurs GETECHA réduisent les matières plastiques pour les réintégrer dans le circuit de production. Les rotobroyeurs peuvent devenir des installations de recyclage autonomes.

GETECHA réalise des installations d'automation clé en main, axées sur la machine à mouler par injection. Nous nous occupons de tout : le développement, la réalisation, le service et la formation.

GETECHA dispose d'un réseau mondial de distribution et de SAV. Nous garantissons une assistance rapide et fiable.



GETECHA GmbH

Am Gemeindegraben 13
D-63741 Aschaffenburg
Fon +49 (0) 60 21.84 00-0
Fax +49 (0) 60 21.84 00-35
E-Mail info@getecha.de
www.getecha.de

GETECHA Inc.

2914 Business One Drive
Kalamazoo, MI 49048, USA
Fon +1 269.373-8896
Fax +1 269.344-7844
E-Mail sales@getechaUS.com
www.getechaUS.com

GETECHA se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis, les spécifications produit de cette fiche technique ou d'éditer de nouvelles fiches techniques.
GETECHA n'engage pas sa responsabilité sur l'exactitude et l'intégralité de la forme et du contenu. Les illustrations peuvent contenir des options.

GETECHA

INDIVIDUALITÄT IST UNSER STANDARD