



ISOWEMA[®]

Manchons isolants pour les zones de chauffe de machines de transformation de matière plastique

Economie de coûts !



Distributeur



7 cours de verdun
01100 Oyonnax

Wema GmbH

Kalver Str. 28, D-58515 Lüdenscheid, Allemagne
Postfach 2945, D-58479 Lüdenscheid, Allemagne

Téléphone: +49 (0) 23 51 / 93 95 - 0

Télécopie: +49 (0) 23 51 / 93 95 - 33

E-Mail: info@wema-net.com

[http: wema-net.com](http://wema-net.com)

ISOWEMA®

DESCRIPTION

Les manchons isolants ISOWEMA® peuvent être fabriqués individuellement pour chaque collier chauffant indépendamment du type de machine. Il est alors tout aussi bien tenu compte de la zone de connexion électrique que des entrées de détecteurs.

Grâce à la construction multicouches en textile isolant résistant à des températures élevées, il est possible de réduire nettement la température de la surface et la perte d'énergie des colliers chauffant.

LA CONSTRUCTION

Un non tissé de verre encollé mécaniquement est cousu dans un tissu de verre textile résistant à l'usure. Les deux matériaux résistant à une température constante de plus de 500 °C. La face extérieure du manchon d'isolation se compose d'un matériau à très haute résistance à l'usure et dont la surface repousse la saleté et l'accrochage des débris plastiques.

LES AVANTAGES

- Réduction de la consommation en énergie des chauffes de la machine, de 20 à 40 %
- Prolongation de la durée de vie des éléments de chauffe par diminution des cycles de commutation
- Augmentation de la sécurité de travail par diminution des températures de contact de surface, de 60 à 70%
- Equipement ultérieur possible à tout moment – Montage et démontage rapides
- Grande longévité de l'isolation grâce à l'utilisation de matériaux résistants aux températures élevées et à l'usure
- Matériaux isolants sans inconvénients physiologiques
- La durée d'amortissement des applications ISOWEMA® est de moins d'1 an
- Réduction des temps de chauffe
- Fabrications individuelles, en fonction du client
- Optimisation du climat dans les ateliers de production
- Prévention du risque de blessure par brûlure
- Régularité de la température dans le fourreau de la machine

REMARQUE:

Pour les machines dont la géométrie de vis produit une chaleur de friction élevée, l'utilisation d'un isolant risque d'entraîner une accumulation de chaleur impliquant ainsi un dépassement de la température de service souhaitée. Dans ce cas, il n'est pas conseillé d'utiliser un isolant.



Exemple de calcul:

Machine avec force de fermeture de 13000 kN	
Puissance nominale des colliers chauffants:	6 de chacun 16 kW 2 de chacun 8 kW
8 colliers chauffants en tout:	112 kW
<u>Consommation de courant mesurée pour les colliers chauffants</u>	
Température de travail:	220 °C
Consommation de courant/jour sans isolation:	322 kW
avec isolation:	270 kW
Economie par jour:	52 kW = 16%
Coûts du courant sans isolation:	7.902,00 €uro
avec isolation:	6.626,00 €uro
à raison de 240 jours de travail et d'une consommation de courant de 0,10 €uro / kW, on obtient:	

un potentiel d'économie de: 1.276,00 €uro

Coûts de l'isolation: 1.073,00 €uro

Durée d'amortissement: env. 10 mois