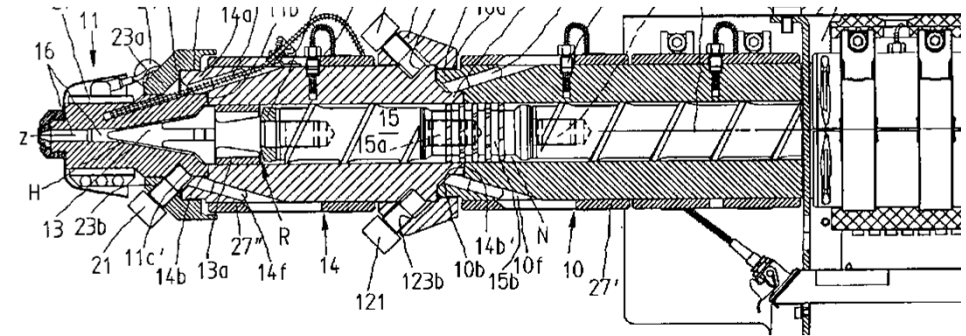
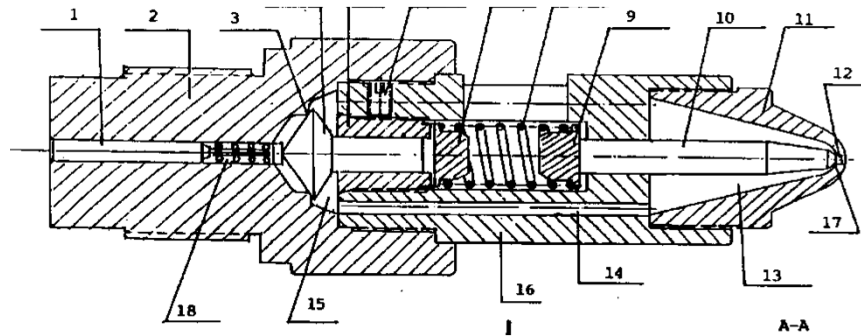


Buses à obturation



Présentation de l'entreprise

Plus de 40 ans d'innovation et de progrès



1969 – 1979	1980 – 1989	1990 – 1999	2000 – 2009	2010 – Présent
Début				

- Première buse à obturation développée (ressort coulissant, méthode d'ouverture au contact)
- Premier développement avec obturation à ressort interne (comme la buse de type A d'aujourd'hui)
- AG fondée (société constituée en société)

Présentation de l'entreprise

Plus de 40 ans d'innovation et de progrès



1969 – 1979

1980 – 1989

1990 – 1999

2000 – 2009

2010 – Présent

Esprit inventif

- Adoption anticipée de la CAO pour le développement de produits
- Intégration du filtre et de la capacité de mélange pour la buse à ressort
- Première buse à obturation actionnée extérieurement (type H)

Présentation de l'entreprise

Plus de 40 ans d'innovation et de progrès



1969 – 1979

1980 – 1989

1990 – 1999

2000 – 2009

2010 – Présent

Augmentation de la capacité

- Modernisation de l'outil industriel
- Création d'une organisation interne des ventes
- Verins hydrauliques et pneumatiques intégrés conçus pour le type H
- Système de gestion certifié ISO

Présentation de l'entreprise

Plus de 40 ans d'innovation et de progrès



1969 – 1979

1980 – 1989

1990 – 1999

2000 – 2009

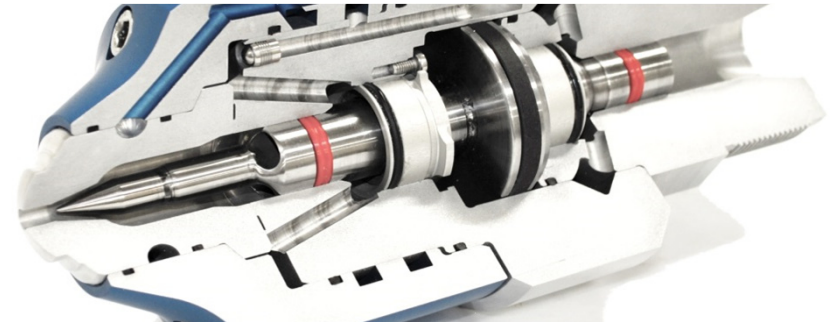
2010 – Présent

Internationalisation

- Développement à l'international des moyens de production
- Première buse actionnée pneumatiquement LSR complètement refroidie
- Modification de l'arrêt du système de pointeau HP
- Extension de l'opération mondiale avec des filiales en Chine et aux États-Unis

Présentation de l'entreprise

Plus de 40 ans d'innovation et de progrès



1969 – 1979

1980 – 1989

1990 – 1999

2000 – 2009

2010 – Présent

Avancement

- Installation personnalisée à Flawil
- Modification de l'arrêt du système de verrou BHP
- Modification de l'arrêt du système à pointeau LSR NE
- Production élargie avec machines Okuma et Nakamura

Présentation de l'entreprise

3 emplacements, plus de 40 employés, représentés dans 25 pays



"Notre objectif est le développement continu"

"Notre mission est de fournir des produits de la plus haute qualité dans le monde"

Nous nous efforçons d'atteindre notre but en nous concentrant sur:

- Niveau de service; temps de réaction rapide, proximité du client, relations étroites
- Flexibilité
- Valeur globale

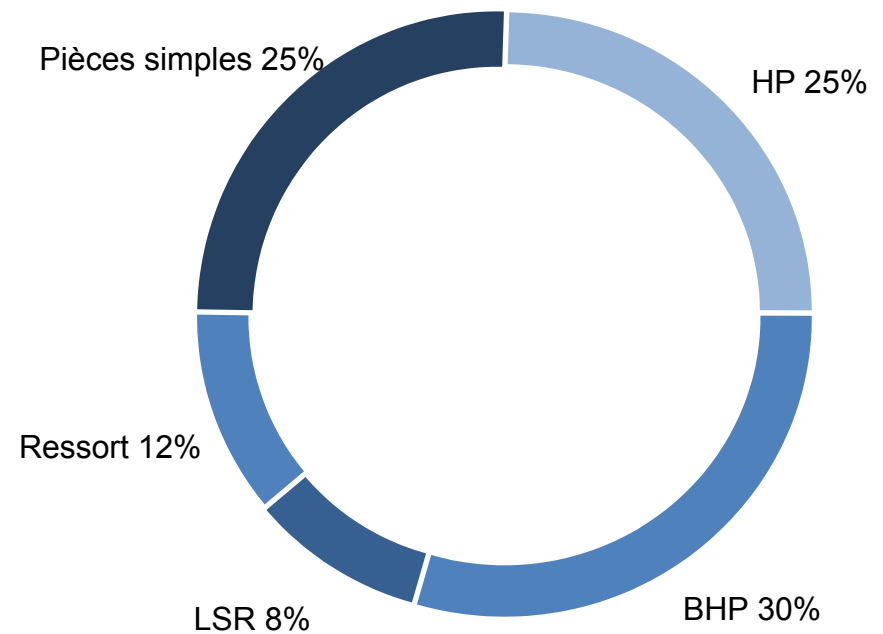
Gamme 100% suisse

Buses à obturation - Applications

Segmentation de produit

- BHP:
Emballage, traitement grand volume
- HP:
Automobile, applications adaptées
- LSR:
Médicament, multi composants
- Ressort (A, SHP):
Moulage général

Distribution de produits



Gamme 100% suisse

Buses à obturation – Système à ressort

Type A



- Système de ressort interne
- Economique, pour traitement général
- Données de fonctionnement: 2000 bar à 350°C
- Fonctionnement dépendant de la pression

Type SHP

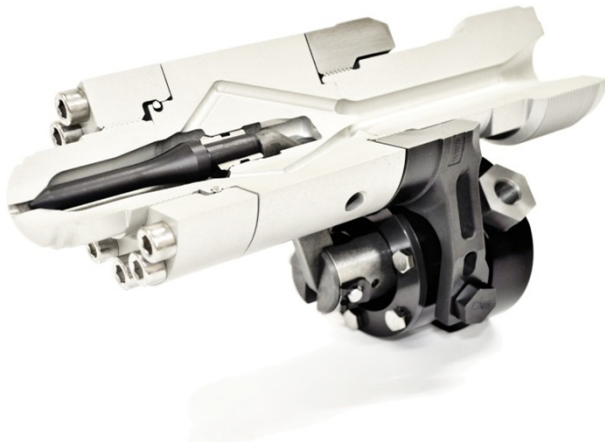


- Système de ressort externe
- Plus de débit
- Données de fonctionnement: 3000 bar à 400°C
- Fonctionnement dépendant de la pression

Gamme 100% suisse

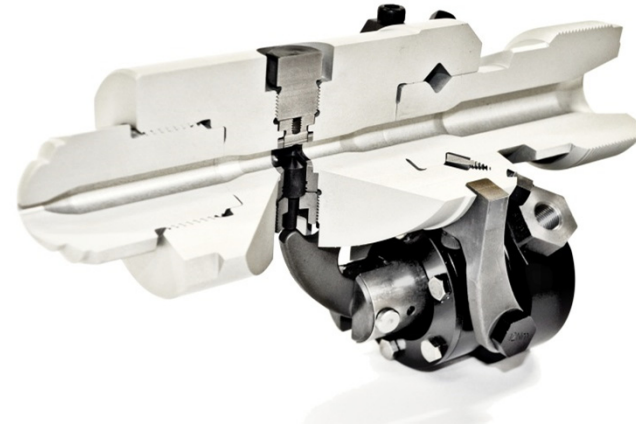
Buses à obturation - Système pneumatique / hydraulique

Type HP



- Haute performance, mécanisme précis
- Verrns entièrement contrôlables
- Données de fonctionnement: 3000 bar à 400°C
- Idéal pour les applications adaptées; exigences en matière de moussage, multicomposants et haute pression
- Conception soignée pour pièces de rechange économiques

Type BHP

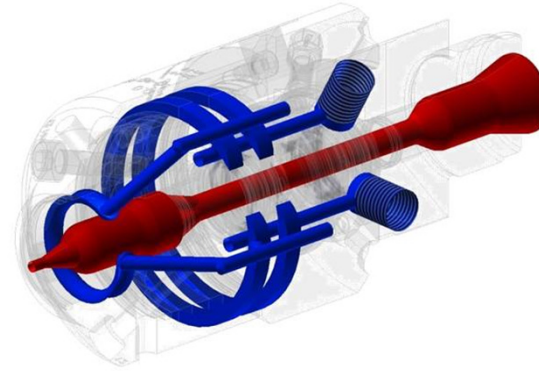
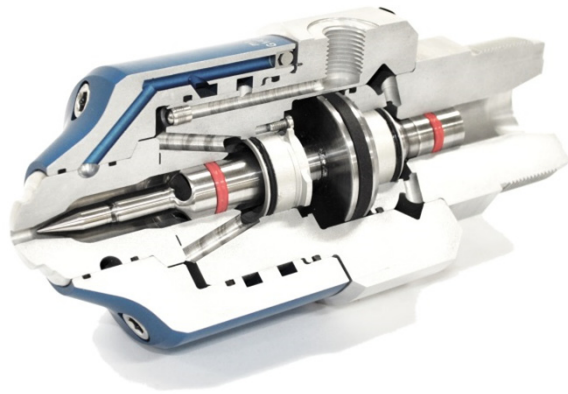


- Système à verrou haute performance
- Grande conception à passage libre (jusqu'à 5000cm³ / s)
- Données de fonctionnement: 3000 bar à 400°C
- Idéal pour les matériaux sensibles au cisaillement en raison du débit optimal
- Résistant à la corrosion et à l'abrasion en standard

Gamme 100% suisse

Buses à obturation silicone - Actionnement pneumatique

Type NE (LSR)



- Spécialement conçu pour les applications de silicone liquide
- Système de refroidissement intégré sur toute la longueur
- Pas de vulcanisation silicone dans la buse
- Totalement contrôlable avec verin pneumatique double effet
- Pressions d'injection jusqu'à 2500 bar, plage de température -20°C à + 110°C

Gamme 100% suisse

Buses à obturation – Options

Systemes de filtration



- Pour chaque type à obturation : un principe de filtration
- Taille de filtrage variable disponible
- Idéal pour les matériaux abrasifs

Protection contre la corrosion et l'abrasion



- Plusieurs options selon les matériaux traités
- Options ignifuges, haute teneur en verre
- Disponible sur des buses sélectionnées

Gamme 100% suisse

Buses à obturation – Options

Système de surveillance



- Relie l'état actuel de la buse
- Technologie des capteurs Hall sans contact
- Disponible pour les bus pneumatiques et hydrauliques

Flexible d'alimentation du verin



- Alimente le verin hydraulique pneumatique
- Tuyau PTFE avec revêtement métallique
- Données d'exploitation; 200 bars à 250 ° C
- Raccordement G1 / 8 ", G1 / 4", 1 / 8NPT

Gamme 100% suisse

Buses à obturation – Selection

Sélectionner la bonne buse

1. *Matériel à traiter polymère à transformer :*

thermoplastiques standard, pvc, silicone, caoutchouc, etc.

2. *Application :*

moulage par injection standard, moussage physique, pré-compression, injection de gaz, bloc chaud

3. *Obturation :*

Préconnisé à l'entrée du moule (aiguille) ou non (avantage rhéologique du système à verrou)

4. *Système :*

Pneumatique, hydraulique ou à ressort

Notre tableau de sélection vous aidera à valider la buse correcte

<http://fit-secmi.com/produit/ensemble-de-plastification-buse/buse-de-presse/buse-a-obturation/pdf/Doc%20commercial%20HERZOG.pdf>

Gamme 100% suisse

Buses à obturation – Configuration

Configuration de la buse

1. *Taille de la buse :*

Débit d'injection, pression d'injection, diamètre vis et tonnage presse

2. *Options de la buse :*

Filtres, protection contre l'abrasion ou la corrosion, type de verin (si nécessaire), capteurs, alimentation

3. *Côté unité de plastification :*

Dimension de raccordement de la buse

4. *Côté moule :*

Type de portée (rayon, conique)

Notre documentation technique contient toutes les informations requises pour configurer chaque buse.

La documentation pour chaque buse est disponible en ligne:

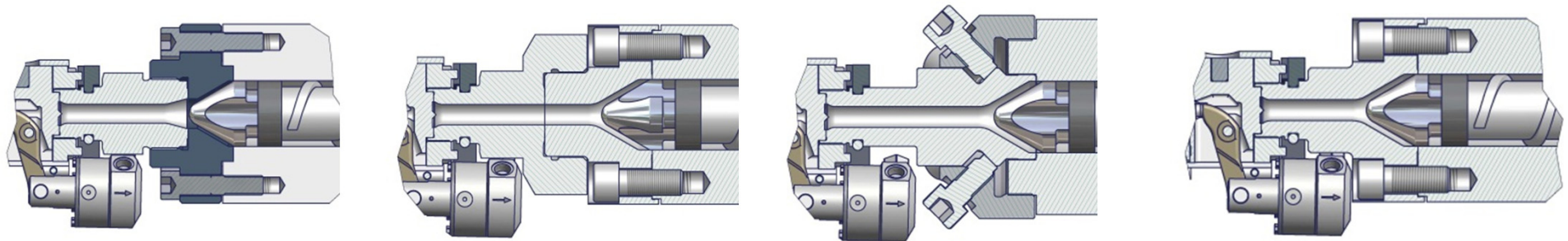
<http://fit-secmi.com/produit/produit.php?produit=55>

Gamme 100% suisse

Buses à obturation – Configuration

Côté unité de plastification – à vérifier:

1. *Quelles sont les limites ?*
2. *Raccordement au nez de fourreau (partie cylindrique) ?*
3. *Espace pour le verin et ses connexions*

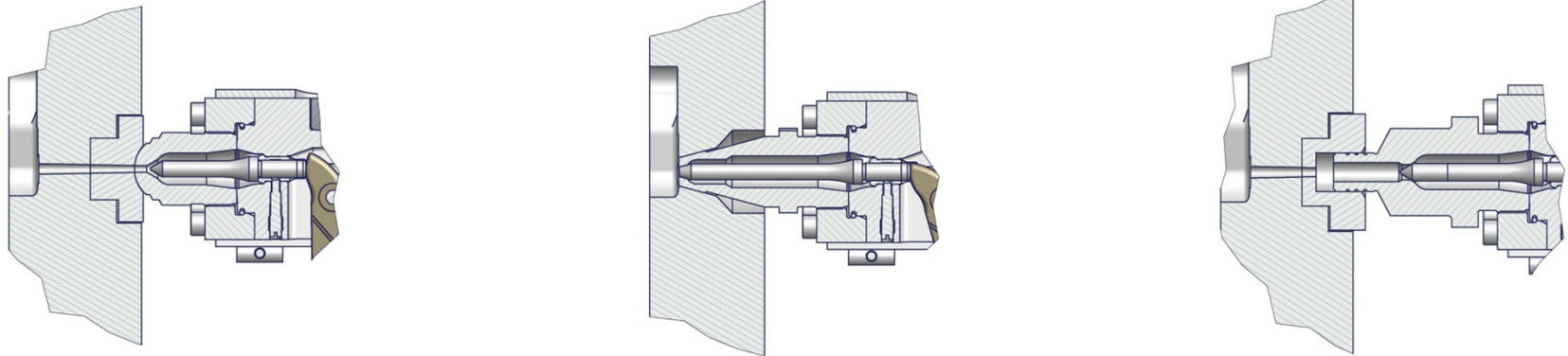


Gamme 100% suisse

Buses à obturation – Configuration

Côté moule - à vérifier:

1. *La portée sphérique du nez de buse doit être légèrement inférieure au reçu de buse*
2. *La portée conique du nez de buse devrait être égale au reçu de buse*
3. *L'orifice du nez de buse devrait être plus petit ou égal à au diamètre de la carotte*
4. *Les têtes de buse de plus de 60 mm doivent toujours avoir un chauffage avec une régulation séparée*



Contact

www.herzog-ag.com

North America:

Tel. 978 768 0090

Email: usa@herzog-ag.com

Asia:

Tel. +86 574 8696 3001

Email: asia@herzog-ag.com

Europe:

Tel. +41 71 394 19 69

Email: info@herzog-ag.com

France :

FIT SECMI

7 Cours de verdun

01100 Oyonnax

Tel: +33 4 74 77 64 51

commercial@fit-oyonnax.com

http://fit-secmi.com



Merci pour votre participation.



herzog®